



**balaguercomponents**

Milling and Industry Accessories

CATÁLOGO GENERAL

[www.balaguer-components.com](http://www.balaguer-components.com)

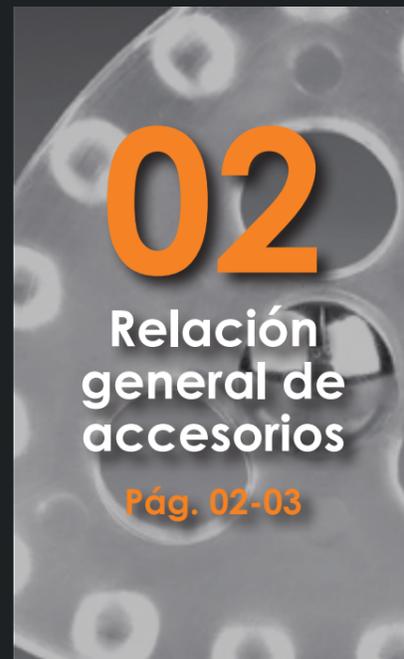
# Índice



**01**

**Empresa**

**Pág. 01**



**02**

**Relación  
general de  
accesorios**

**Pág. 02-03**



**06**

**Chapa perforada**

**Pág. 19-22**



**07**

**Correas  
dentadas  
sinfín de goma**

**Pág. 23-24**



**03**

**Accesorios para  
filtrar y tamizar**

**Pág. 04-06**



**08**

**Cepillería  
Industrial**

**Pág. 25-26**



**09**

**Tubería  
de caída**

**Pág. 27-28**



**10**

**Sistemas de  
seguridad  
y control**

**Pág. 29-30**



**04**

**Tejidos  
sintéticos y  
metálicos**

**Pág. 07-11**



**05**

**Sistemas de  
elevación**

**Pág. 12-18**



**11**

**Cadena transportadora  
tipo "Redler"**

**Pág. 31-32**



Balaguer Components, empresa líder en el sector de componentes para la industria de la molinera, suministrando repuestos y consumibles de alta calidad para plantas de procesamiento de cereales y alimentos en general.

Esta trayectoria a nivel mundial es el resultado de la unión de dos destacadas firmas en el sector de la molinera de cereales:

Sala, S.L., una empresa fundada en 1970 especializada en el suministro, comercialización y fabricación de productos consumibles para la molinera e industria en general.

En Balaguer Components, entendemos la importancia de contar con componentes confiables y eficientes para garantizar un funcionamiento óptimo de su maquinaria. Por eso, nos enorgullece ofrecer una amplia gama de productos diseñados específicamente para satisfacer las necesidades de la industria molinera.

Nos distinguimos por nuestra atención al detalle y nuestro compromiso con la excelencia.



La trayectoria, modernización y constante innovación de esta empresa le han otorgado una amplia experiencia y conocimiento, los cuales ponemos hoy a su disposición en todo el mundo a través de nuestra firma Balaguer Components, S.L.

Fundiciones Balaguer, S.A., una empresa fundada en 1916 y líder mundial en la fabricación de cilindros templados para la industria molinera y alimentaria en general. Balaguer suministra actualmente 15.500 cilindros al año, exportándolos a 125 países de todo el mundo.

Nuestro experimentado equipo de profesionales está altamente capacitado para brindarle asesoramiento técnico y soluciones personalizadas que se adapten a sus necesidades específicas.

Además, nos enorgullece contar con una amplia red de distribución que nos permite llegar a clientes en todo el mundo. Exportamos nuestros productos a más de 125 países, lo que nos posiciona como un referente a nivel global en el sector de componentes para la industria de la molinera.



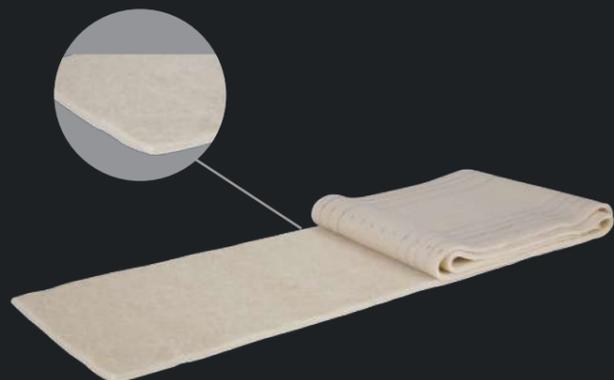
# RELACIÓN GENERAL DE ACCESORIOS

Pág. 02-03

# 02



### CINTA FLOCKADA IMPORTACIÓN



10 mm. ancho  
12 mm. ancho  
14 mm. ancho  
16 mm. ancho  
18 mm. ancho  
20 mm. ancho  
25 mm. ancho  
30 mm. ancho

### MANGUITO DE GOMA



- ◀ Fabricados en gruesos de 4 o 5mm y altura de 70 y 80 mm respectivamente y bajo pedido
- ◀ Manguito de goma para la sujeción de cristales visores neumáticos.
- ◀ Conexiones de tuberías de aspiraciones a ventiladores o superciclones.
- ◀ Salidas de deschinadoras de aire

### VARILLAS DE FIBRA DE VIDRIO



- ◀ Varillas de fibra de vidrio para la sujeción de los planchisters

### CRISTALES PYREX Y TUBOS DE METACRILATO



- ◀ Visores cilíndricos, **fabricados en todos los diámetros y longitudes**, para controlar el flujo de la mercancía.

### CINTA INGLESINA DE ALGODÓN



10 mm. ancho  
12 mm. ancho  
14 mm. ancho  
16 mm. ancho  
18 mm. ancho  
20 mm. ancho  
25 mm. ancho  
30 mm. ancho

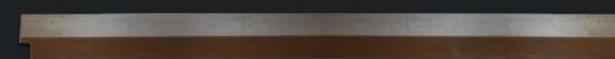
### BOLAS DE GOMA / POLIESTER



- ◀ Bolas para desentrape de monitores y limpieza de planchisters.

16 mm. Ø  
18 mm. Ø  
25 mm. Ø  
30 mm. Ø  
35 mm. Ø

### CUCHILLAS

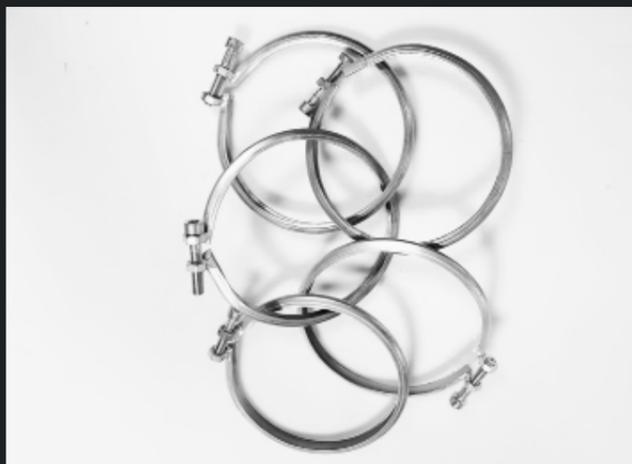


- ◀ Para limpieza de cilindros lisos

### ADHESIVOS



- ◀ Adhesivos para fijar las telas del cernido al marco. Aptos para el uso alimentario.

**ANILLOS DE UNIÓN EN INOX.**

105 mm. Ø  
120 mm. Ø  
150 mm. Ø  
200 mm. Ø

**ABRAZADERA ANILLO DE CIERRE RÁPIDO**

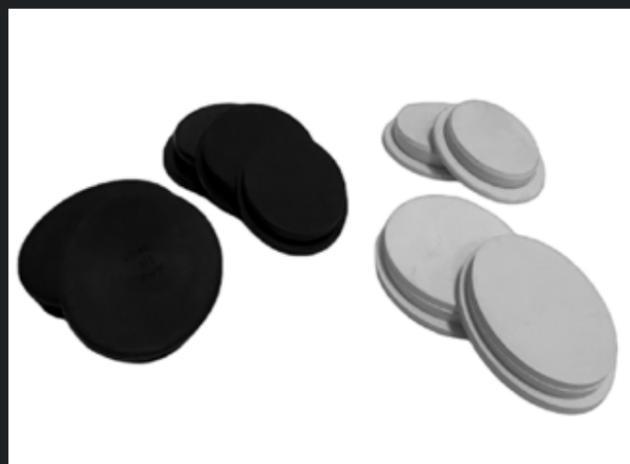
◀ Diferentes medidas bajo pedido.

**SINEN BLOCK**

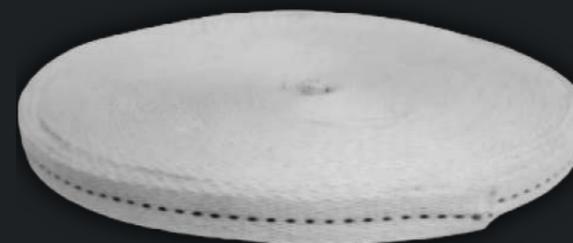
◀ Para amortiguación de vibraciones

**GOMA NEGRA PARA ESCLUSA****ARO DE GOMA DE PUERTA DE REGISTRO**

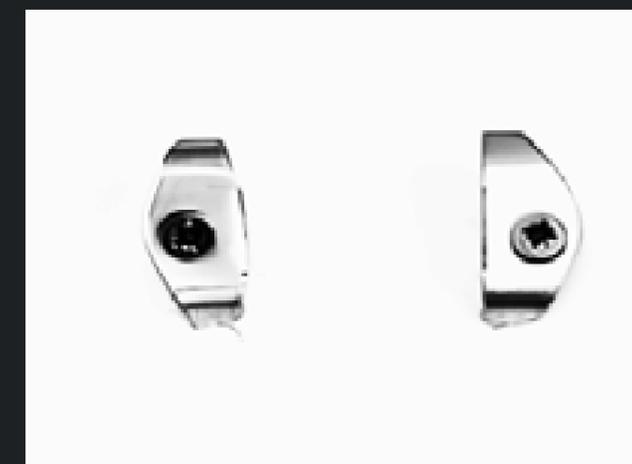
◀ Blanco y negro, 120 mm de diámetro

**TAPONES DE REGISTRO**

◀ De goma negra y blanca.  
Diámetros 100 mm y 120 mm.

**CINTA JUNTA MECHA**

◀ Para ajuste y cierre de los bastidores de planchister, 14 mm ancho.

**PRESILLA + TORNILLO**

130 mm. Ø int.  
156 mm. Ø ext.  
15 mm. altura  
  
155 mm. Ø int.  
180 mm. Ø ext.  
20 mm. altura

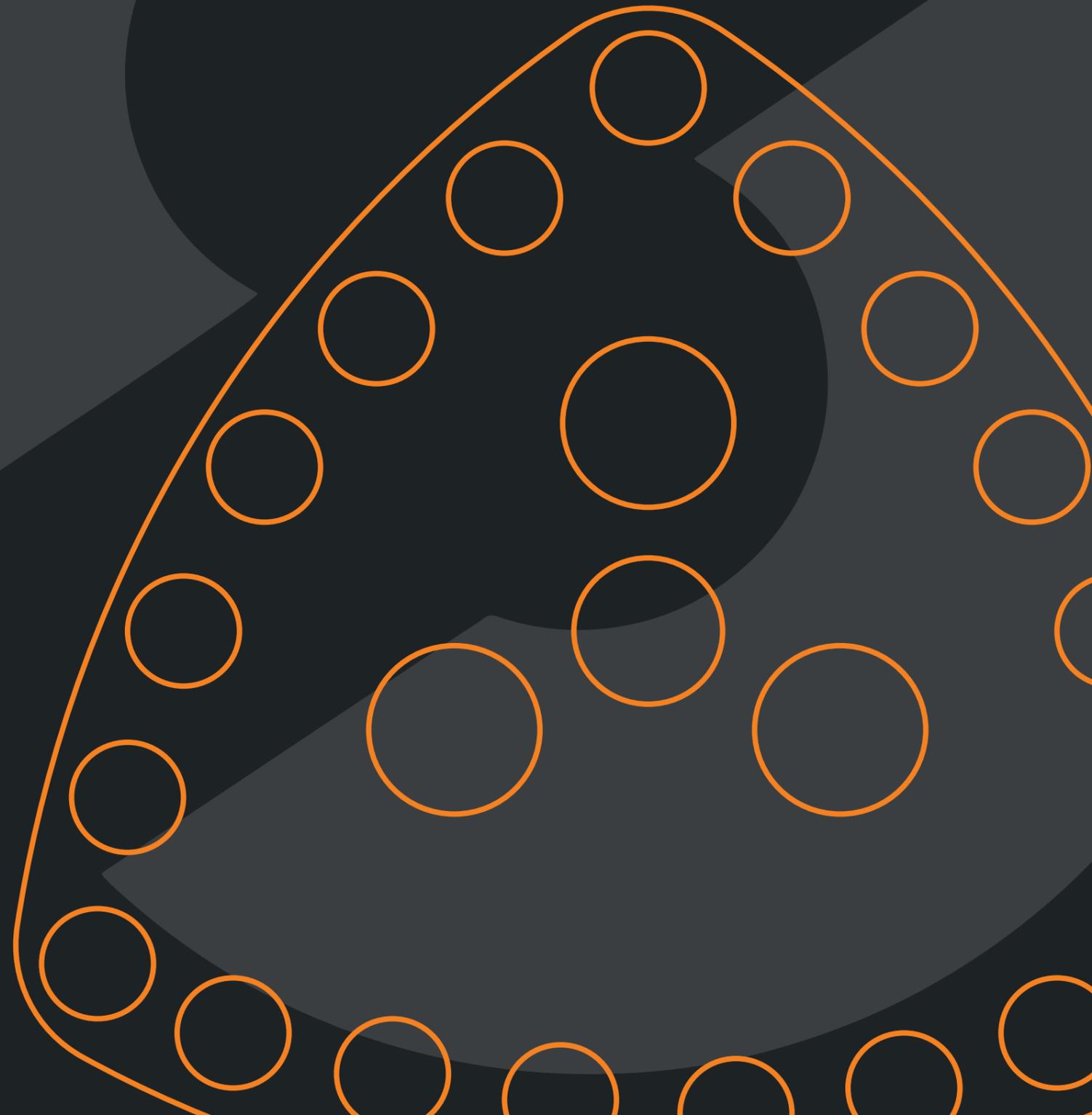
◀ Sujeción de la tela metálica de varilla ondulada mediante una presilla y un tornillo, para facilitar así el cambio de los desentrapadores, sin necesidad de dañar el marco de madera.

**AEROSOL CORREAS DE CUERO ADHE-LB8005/400**

# ACCESORIOS PARA FILTRAR Y TAMIZAR

Pág. 04-06

# 03

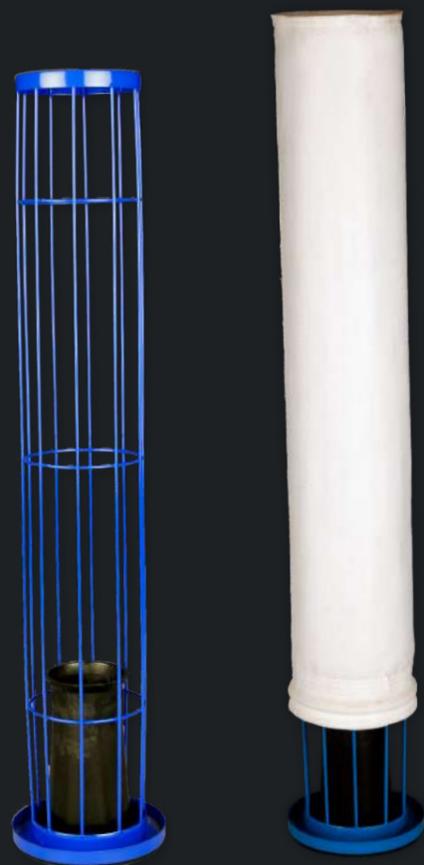


### MANGAS DE FILTRO



- ◀ Confeccionadas con tejido de poliéster punzonadas para todo tipo de filtro de polvo.
- ◀ También fabricadas con:  
Teflón con tratamiento antihumedad.
- ◀ Fibra antiestática (fibras de carbono, acero inoxidable, etc.)

### REJILLAS SOPORTE MANGAS FILTRO



### ALMOHADILLA RECTANGULAR DE ALGODÓN



- ◀ Algodón 100% con un remache metálico para desentrape en general.

- ◀ Fabricadas para todo tipo de filtro, acabadas con tratamiento plastificado atóxico, para productos alimenticios.

### ENTELADURAS PARA RECENDORES



- ◀ Acabadas con cintas de refuerzo transversales o sin ellas. Disponemos de medidas standard del mercado, así como diseño según muestra facilitada. El rendimiento del cernido de harinas difíciles, es superior en una enteladura bien confeccionada.

### ENTELADURAS PARA SASOR



- ◀ Listas para su montaje directo en los sasores, confeccionadas con telas de nytal, según medidas facilitadas por el cliente.

### MANGAS PARA PLANCHISTER



- ◀ Se fabrican a medida con uno, dos o más aros centrados. Bordón elásticos en las dos bocas, para una sujeción más segura y rápida de las boquillas de planchister.

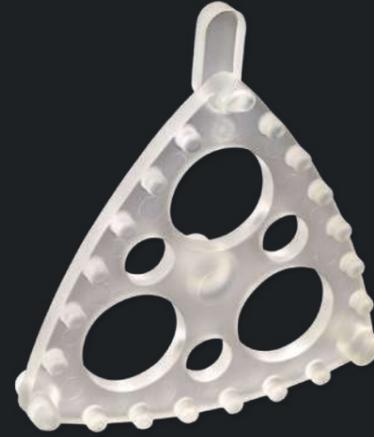
LIMPIADOR DE ESTRELLA CON PELO



LIMPIADOR DE ESTRELLA CON TACOS



LIMPIADOR GRANDE CON TACOS



LIMPIADOR GRANDE CON PELO DE NYLON



TACO ASPA DE POLIESTER



TACO ROMBO POLIURETANO



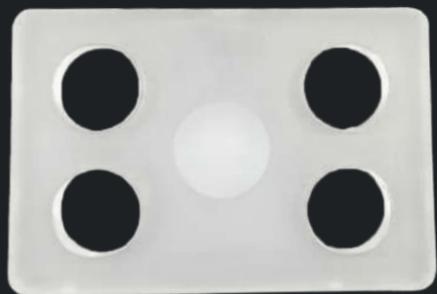
LIMPIADOR TRIANGULAR WWW CON TACOS



ALMOADILLA TRIANGULAR CON PELO



DESENTRAPE ENÉRGICO



DESENTRAPE ENÉRGICO



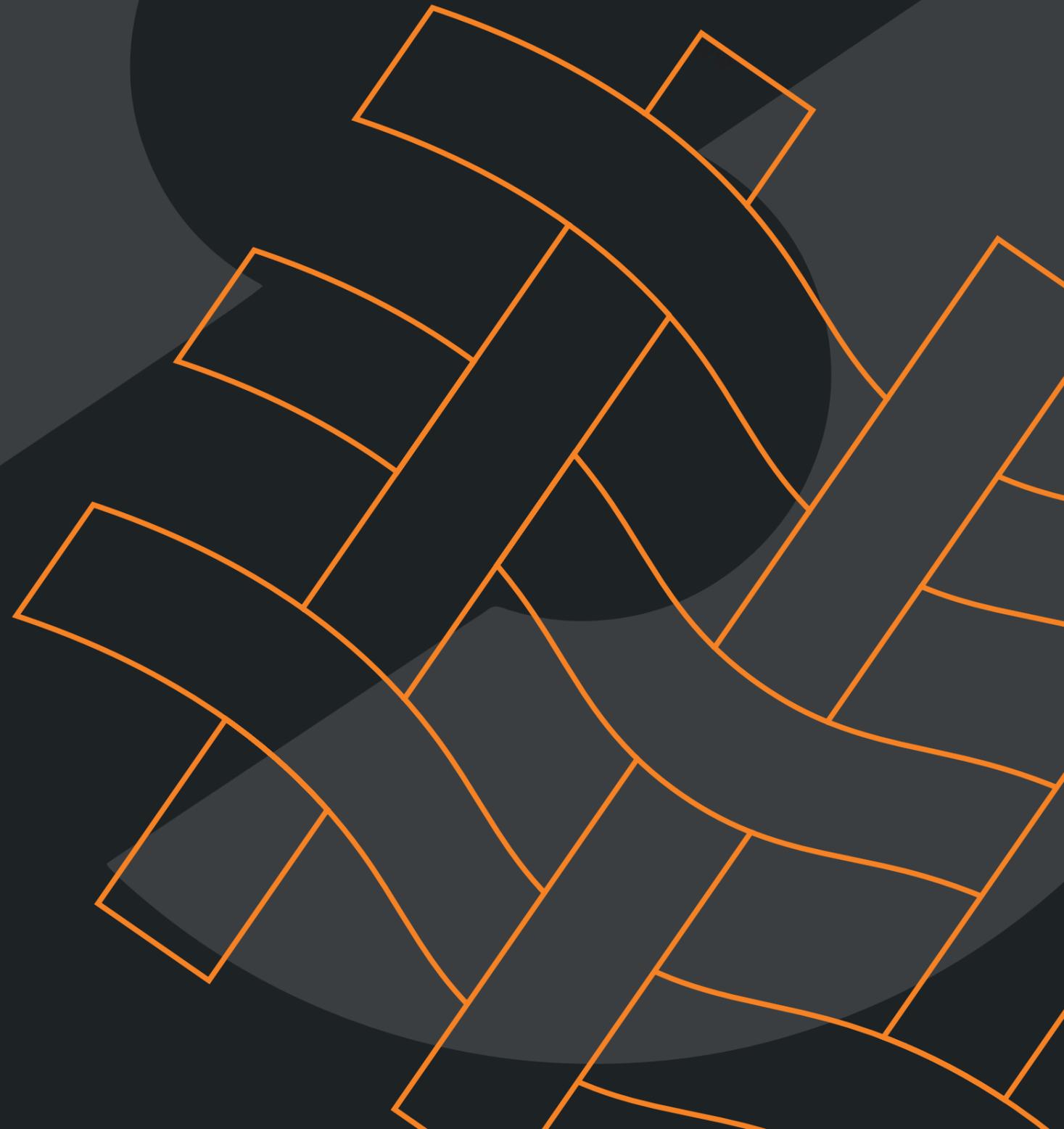
DESENTRAPE SUAVE



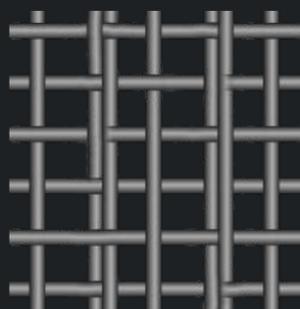
# TEJIDOS SINTÉTICOS Y METÁLICOS

Pág. 07-11

# 04

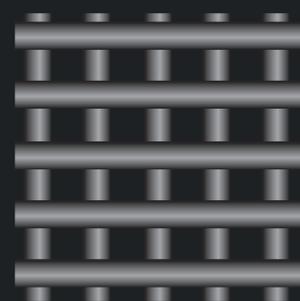


Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
3 -300	100+2x60 - 100	24/25	55%
4 -280	100+2x60 - 100	25/26	53%
5 -250	100+2x60 - 90	27/29	51%
6 -212	90+2x60 - 80	31/34	49%
7 -200	80+2x60 - 80	33/35	48%
8 -180	80+2x60 - 70	35/40	46%
8 1/2 -160	70+2x60 - 70	39/43	44%
9 -150	70+2x60 - 60	41/48	44%
9 1/2 - 140	60+2x60 - 60	44/50	43%
10 -132	60+2x50 - 60	47/52	43%
10 1/2-125	60+2x50 - 60	49/54	41%
11 -118	60+2x50 - 50	51/60	42%
12 -112	60+2x50 - 50	53/62	40%
12 1/2 -106	60+2x43 - 50	56/64	40%
13 -100	60+2x50 - 50	57/67	38%
14 - 95	50+2x43 - 50	61/69	38%
14 1/2 -90	50+2x43 - 50	63/71	37%
15 -85	50+2x43 - 50	65/74	35%
17 -80	50+2x43 - 50	68/81	35%
20 -75	50+2x43 - 50	70/85	34%
21 -71	50+2x39 - 50	74/88	33%
25 -63	43+2x43 - 50	78/94	30%



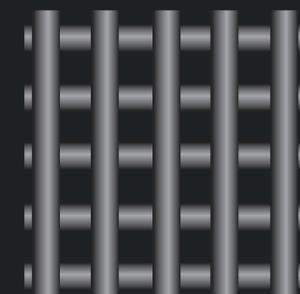
**NYLON MILLING**  
CALIDAD DE MOLINERÍA

Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
3 MF -300	120/120	23,5	51%
4 MF -280	120/120	25	51%
5 MF -250	100/100	28,5	51%
7 MF -200	100/100	32,5	44%
8 MF -180	90/90	36,5	43%
8 1/2 MF -160	90/90	40	42%
9 MF -150	80/80	43	42%
9 1/2 MF - 140	80/80	45	41%
10 MF -132	70/70	49	43%
10 1/2 MF -125	70/70	51	41%
11 MF -118	70/70	53	41%
12 MF -112	60/60	57,5	42%
13 MF -100	60/60	60	39%



**NYLON MF**  
CALIDAD MF MILLING FORTE

Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
3 XXX -300	140/140	22,8	47%
4 XXX -280	140/140	23,8	45%
5 XXX -250	120/120	27	46%
6 XXX -212	120/120	30,1	41%
7 XXX -200	120/120	31,2	39%
8 XXX -180	100/100	35,7	41%
8 1/2 XXX -160	100/100	38,5	38%
9 XXX -150	90/90	41,7	39%
9 1/2 XXX -140	90/90	43,5	37%
10 XXX -132	80/80	47,1	39%
10 1/2 XXX -125	80/80	48,8	37%
11 XXX -118	80/80	50,5	36%
12 XXX -112	70/70	55	38%
13 XXX -100	70/70	58,8	35%
14 XXX - 95	70/70	60,6	33%
14 1/2 XXX - 90	60/60	66,7	36%
17 XXX -80	60/60	71,4	33%



**NYLON XXX**  
XXX CALIDAD PESADA TRIPLE EXTRA

Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
3 HD - 300	200/200	20,1	36%
5 HD - 250	160/160	24,4	37%
6 HD - 210	140/140	28,6	36%
8 HD - 177	120/120	33,6	36%
9 HD - 150	90/90	41,8	39%
11 HD - 120 13	80/80	48,8	37%
HD - 100	70/70	57,1	36%



**NYLON**  
ASTM Tejidos según norma ASTM (EEUU)

Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
12 GG 1800	500/500	4,3	61%
14 GG 1600	450/450	4,9	61%
15 GG 1400	450/400	5,4	59%
16 GG 1320	400/400	5,8	59%
17 GG 1250	400/350	6,1	59%
18 GG 1180	350/350	6,5	59%
19 GG 1120	350/350	6,8	58%
20 GG 1000	320/320	7,6	58%
22 GG 950	300/300	8,0	58%
23 GG 900	300/300	8,3	57%
24 GG 850	300/280	8,7	56%
26 GG 800	280/280	9,2	55%
27 GG 750	280/260	9,8	55%
28 GG 710	260/260	10,3	54%
30 GG 670	260/240	10,8	53%
31 GG 630	240/240	11,5	53%
32 GG 600	240/240	11,9	51%
34 GG 560	240/220	12,6	50%
36 GG 530	220/220	13,3	50%
38 GG 500	220/220	14,1	50%
40 GG 475	200/200	14,8	50%
42 GG 450	200/200	15,4	48%
44 GG 425	200/200	16,0	46%
45 GG 400	180/180	17,2	48%
47 GG 375	180/160	18,3	47%
50 GG 355	160/160	19,4	48%
52 GG 335	160/160	20,2	46%
54 GG 315	160/160	21,0	44%
58 GG 300	140/140	22,7	47%
60 GG 280	140/140	23,8	45%
64 GG 265	140/140	24,7	43%
66 GG 250	120/120	27,0	46%
68 GG 243	120/120	27,5	45%
70 GG 236	120/120	28,1	44%
72 GG 224	120/120	29,1	43%
74 GG 212	120/120	30,1	41%



**NYLON GG**  
XXX CALIDAD PESADA  
TRIPLE EXTRA

Nº DEL TEJIDO	Ø DEL TEJIDO	HILOS / CM	% SUPERFICIE DE CERNIDO
PE 1800 - 12 GG	500	4,3	61%
PE 1600 - 14 GG	450	4,9	61%
PE 1400 - 15 GG	450	5,4	57%
PE 1320 - 16 GG	400	5,8	59%
PE 1180 - 18 GG	350	6,5	59%
PE 1120 - 19 GG	350	6,8	58%
PE 1000 - 20 GG	320	7,6	57%
PE 950 - 22 GG	300	8,0	58%
PE 900 - 23 GG	300	8,3	56%
PE 850 - 24 GG	300	8,7	55%
PE 800 - 26 GG	280	9,3	55%
PE 750 - 27 GG	280	9,7	53%
PE 710 - 28 GG	260	10,3	54%
PE 670 - 30 GG	260	10,7	52%
PE 630 - 31 GG	240	11,5	52%
PE 600 - 32 GG	240	11,9	51%
PE 560 - 34 GG	240	12,5	49%
PE 530 - 36 GG	220	13,3	50%
PE 500 - 38 GG	220	13,9	48%
PE 450 - 42 GG	200	15,4	48%
PE 425 - 44 GG	200	16,0	46%
PE 400 - 45 GG	180	17,2	48%
PE 390 - 46 GG	180	17,5	47%
PE 375 - 47 GG	180	18,0	46%
PE 365 - 48 GG	180	18,3	45%
PE 355 - 50 GG	160	19,4	47%
PE 335 - 52 GG	160	20,2	46%
PE 315 - 54 GG	160	21,0	44%
PE 300 - 56 GG	150	22,2	44%
PE 290 - 58 GG	150	22,7	43%
PE 265 - 64 GG	120	26,0	47%
PE 250 - 66 GG	120	27,0	46%

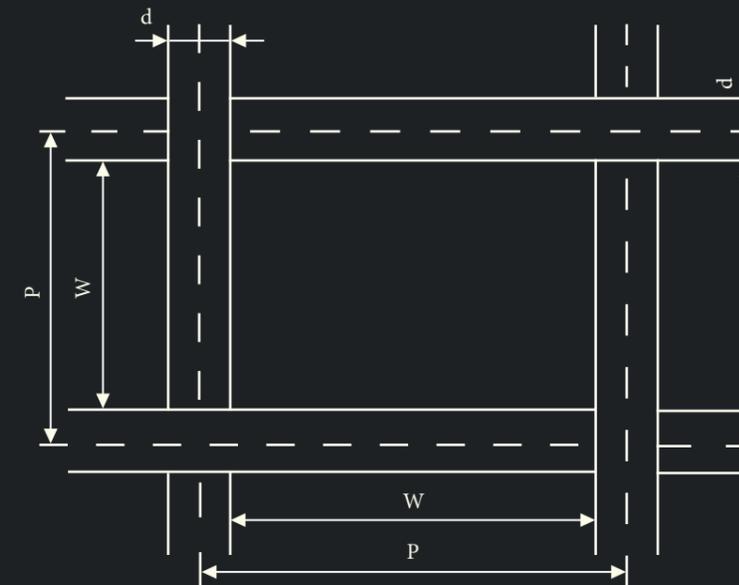


**POLIESTER**  
GG TELAS DE SÉMOLA  
(TEJIDOS PARA MOLINERÍA)

## PROPIEDADES DE LAS FIBRAS SINTÉTICAS

DENOMINACIÓN DE LA FIBRA	POLIAMIDA 6,6 PA 6,6 (NYLON)	POLIÉSTER (PET)
Peso específico	1,14	1,38
Resistencia a la tracción Kg / mm <sup>2</sup> en seco	41-67	45-75
Resistencia relativa en mojado %	85-90	100
Alargamiento a la rotura % (en seco)	20-35	15-30
Alargamiento a la rotura % (en mojado)	25-40	15-30
Absorción de humedad % con 65% de humedad relativa del aire y 20°C	3,8	0,4
Punto de fusión (C°)	247-253	250-260
Resistencia a la temperatura o temperatura límite en seco	-40°C hasta 115°C Amarillecimiento y disminución a la resistencia	-75°C hasta 150°C Resistencia al calor seco hasta 150°C en estado continuo
Estabilidad a la luz	Poca	Poca
Resistencia a la abrasión	Buena	Mediana
Resistencia a los ácidos	Mediana	Buena
Resistencia a los álcalis	Buena	Mediana
Resistencia a disolventes	Mediana	Buena
Resistencia a la Hidrólisis	Buena	Mediana

## FORMA DE CALIBRAR LAS TELAS



### DEFINICIÓN DE LOS PARÁMETROS

**W** = Abertura o luz de malla,  $w = p - d$  (Distancia entre dos hilos contiguos)  
**d** = Diámetro del alambre ( Diámetro del hilo antes de tejer)  
**p** = Paso de malla ( Distancia entre los centros de dos hilos contiguos)  
**S** = Superficie útil (Porosidad)

$$S = \frac{100 w^2}{(w+d)^2}$$

**N° de tela** = N° de pasos malla por unidad de longitud

Las telas metálicas se definen normalmente por los parámetros W y D, por lo que esta información es meramente orientativa y solo para lograr una descripción simplificada de la tela, pero se incluye, al ser aún ampliamente utilizada en dos diferentes versiones, calculadas como sigue (valores en mm.)

$$\text{N° de tela} = \frac{10}{w+d}$$

**TELAS METÁLICAS DE ACERO INOXIDABLE**



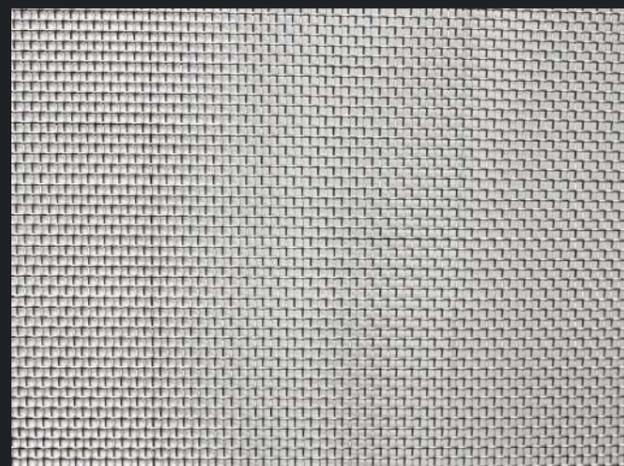
**TELA EXTRA FUERTE PARA DESPUNTADORA**



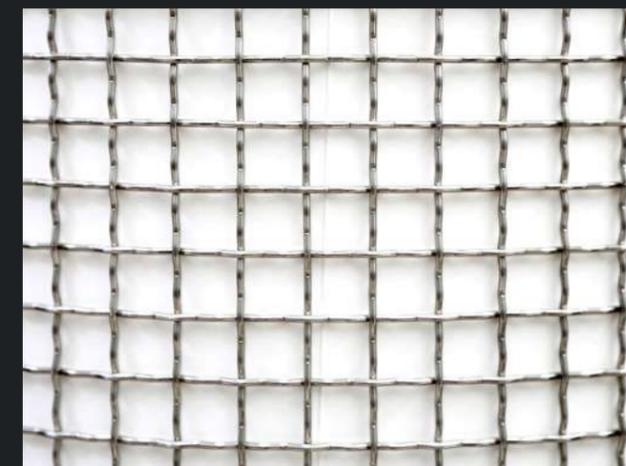
**TELAS FUERTES DE ACERO DESCHINADORA**



**TELAS LIGERAS DE ACERO INOXIDABLE**



**TELAS METÁLICAS ALAMBRE PREONDULADO**



# SISTEMAS DE ELEVACIÓN

Pág. 12-18

# 05

## CANGILONES SUPER STARCO (TIPO SPS)

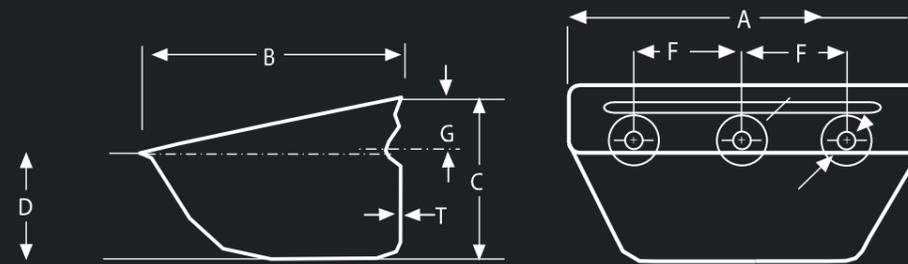
SUPER STARCO en acero estampado sin soldaduras.

El cangilón SPS Super Starco™ de acero es el resultado de una intensa investigación para alcanzar la máxima capacidad individual del cangilón, manteniendo al mismo tiempo las características perfectas de llenado y de descarga del cangilón Starco™ original en un amplio rango de velocidades.

Cangilón versátil, disponible en muchas medidas.

Volumen aumentado, con las mismas características de descarga que el cangilón Starco™.

Se requieren menos cangilones por metro, tornillos y perforaciones.



TIPO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	CAPACIDAD (L)		AGUJEROS EMBUTIDOS			MÁX CANG /m	
					Z2	Z3	Nº	E	F		G
SPS 80 - 80	85	80	58	39	0,21	0,18	2	8,0	43	16	15
SPS 100 - 90	106	89	66	45	0,33	0,25	2	8,5	50	20	10
SPS 120 - 100	125	105	77	53	0,58	0,44	2	8,0	67	25	12
SPS 130 - 120	138	120	90	62	0,82	0,64	2	8,5	70	25	10,5
SPS 140 - 120	146	120	90	62	0,87	0,65	2	8,5	70*	25	10,8
SPS 160 - 140	166	147	112	78	1,58	1,20	2	8,5	100	30	8,6
SPS 180 - 140	187	147	112	78	1,77	1,38	2	8,5	100	30	8,6
SPS 200 - 150	205	150	112	77	2,00	1,53	2	9,0	100*	32	8,6
SPS 230 - 160/A	237	160	120	80	2,57	1,90	3	9,0	70	32	8
SPS 230 - 160/B	237	160	120	80	2,57	1,90	2	10,5	120	32	8
SPS 240 - 160/A	247	165	130	92	3,08	2,40	3	10,5	77*	35	7,4
SPS 240 - 160/B	247	165	130	92	3,08	2,40	2	10,5	140*	35	7,4
SPS 260 - 165	262	165	130	92	3,28	2,55	3	10,5	80*	35	7,4
SPS 280 - 165	288	165	130	93	3,64	2,82	3	10,5	80	38	7,4
SPS 300 - 165/A	308	165	135	94	3,88	2,90	3	9,0	100*	36	7,2
SPS 300 - 165/B	308	165	135	94	3,88	2,90	3	11,0	100	36	7,2
SPS 330 - 165	340	165	135	97	4,40	3,50	3	11,0	120	38	7,2
SPS 350 - 165/A	360	165	135	94	4,50	3,65	4	9,0	90	38	7,2
SPS 350 - 165/B	360	165	135	94	4,50	3,65	3	11,0	120	38	7,2
SPS 280 - 180	290	182	140	95	4,40	3,30	3	11,0	80	38	7,14
SPS 300 - 180/A	308	182	140	95	4,50	3,50	3	9,0	100	36	7,14
SPS 300 - 180/B	308	182	140	95	4,50	3,50	3	11,0	100	36	7,14
SPS 330 - 180	340	182	140	98	5,20	4	3	11,0	100	38	7,14
SPS 350 - 180/B	362	182	140	98	5,50	4,10	3	11,0	120	38	7,14
SPS 370 - 180	385	195	140	95	6,40	4,90	4	11,0	90	38	7,14
SPS 300 - 215	310	218	163	112	6,70	5,20	3	11,0	100	50	7,14
SPS 330 - 215	340	215	163	112	7,20	5,65	3	11,0	120	50	5,88
SPS 350 - 215	362	215	162	112	7,60	5,86	3	11,0	120	50	5,88
SPS 370 - 215	381	215	163	112	8,60	6,48	4	11,0	90	50	5,88
SPS 450 - 215	464	215	163	112		7,70	5	11,0	90	50	5,88

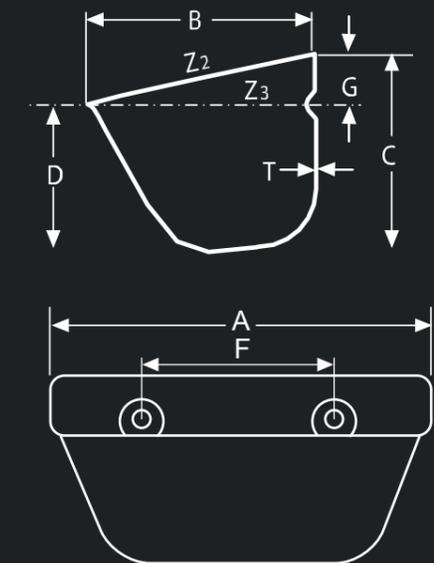
## CANGILONES STARCO ESTÁNDAR (TIPO S)

Un diseño único, creado y diseñado para alcanzar rendimientos excepcionales y reducir la rotura del producto transportado. Combinado el diseño de la cabeza del elevador y el amplio margen de velocidades de trabajo que permiten las cangilones STARCO, se pueden obtener rendimientos muy elevados. Ideal para la manipulación de diferentes productos; desde granos y harinas hasta cementos y fertilizantes. Agujeros especiales / espesores diferentes / refuerzos especiales.

El cangilón S Starco™ de acero estampado sin soldadura, inoxidable y galvanizado es el sistema original Starco™ de elevador de cangilones de perfil sumamente bajo. Su diseño permite conseguir una mayor capacidad con un espaciado menor.

Mayor capacidad: puede aumentar hasta un 100% respecto a los elevadores existentes.

Más flexibilidad: opera eficientemente con un amplio rango de velocidades (de 1,25 m/s a 4,55 m/s). Sistema de descarga único: reduce el polvo y daños en el producto.



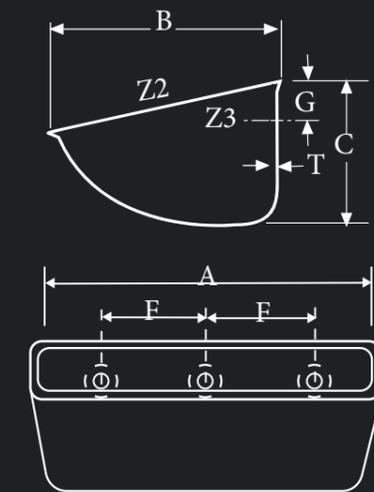
TIPO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	T mm.	kg	CAPACIDAD (L)		AGUJEROS EMBUTIDOS				
							Z2	Z3	Nº	E	F	G	
S 100 - 90	106	89	62	36	0,9	0,12	0,29	0,19	2	8,5	50	20	
S 130 - 120	140	114	78	51	1,5	0,35	0,61	0,41	2	8,5	70	22	
S 180 - 140	185	140	92	56	1,5	0,53	1,29	0,90	2	8,5	100	27	
S 230 - 165	238	165	108	68	2,0	1,01	2,25	1,65	2	11,0	120	34	
S 280 - 165	289	165	108	68	2,0	1,32	2,91	2,08	3	11,0	80	38	
S 300 - 180	308	182	117	68	2,0	1,43	3,66	2,46	3	9,0	100*	35	
S 300 - 215	310	217	140	86	2,0	2,05	5,50	4,00	3	11,0	100	38	
S 330 - 215/2,0	340	214	130	81	2,0	2,09	5,51	3,92	3	11,0	120	38	
S 330 - 215/2,5	340	214	130	81	2,5	2,68	5,51	3,92	3	11,0	120	38	
S 370 - 215/2,0	381	214	130	82	2,0	2,38	6,18	4,18	4	11,0	90	38	
S 370 - 215/2,5	381	214	130	82	2,5	2,98	6,18	4,18	4	11,0	90	38	
S 450 - 215	464	214	130	85	2,5	3,40	8,00	5,59	5	11,0	90*	38	

## CANGILONES STARCO EN HDP

El cangilón S Starco™ de HDP, Nylon y PU fue el primer cangilón de perfil bajo en utilizar la descarga centrífuga en una cabeza de elevador parabólico para alcanzar capacidades mucho mayores. El cangilón Starco™ ha revolucionado el mercado de cangilones de elevadores.

Original sistema Starco™ de alta capacidad. Provee un perfecto llenado y descarga para una gran variedad de productos. Trabaja de manera efectiva en un amplio rango de velocidades, hasta 4.55 m/s.

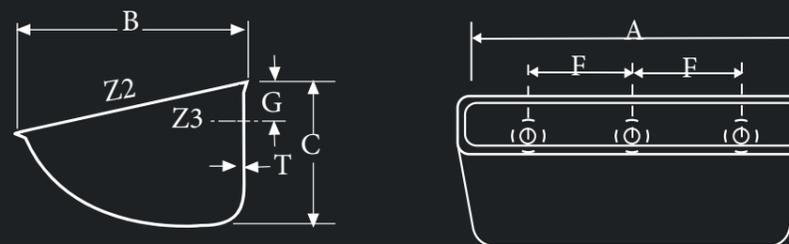
TIPO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	T mm.	kg	CAPACIDAD (L)		AGUJEROS EMBUTIDOS			
							Z2	Z3	Nº	E	F	G
S 100 - 90 - HDP	109	90	62	339	4,0	0,06	0,27	0,21	2	8,5	50	17
S 130 - 120 - HDP	140	121	81	54	4,7	0,13	1,62	0,46	2	8,5	70	22
S 150 - 110 - HDP	159	113	78	51	5,2	0,17	0,72	0,49	2	9,0	89	24
S 180 - 140 - HDP	190	146	94	56	6,0	0,22	1,22	0,84	2	8,5	100	30
S 225 - 140 - HDP	235	140	94	60	6,0	0,34	1,67	1,16	2	9,0	120	30
S 230 - 170 - HDP	240	173	113	70	6,0	0,43	2,23	1,64	2	11,0	120	38
S 280 - 170 - HDP	290	173	113	72	6,0	0,50	2,89	2,02	3	11,0	80	38
S 300 - 180 - HDP/A	314	181	124	81	6,0	0,58	3,85	2,70	3	9,0	102	35
S 300 - 180 - HDP/B	314	181	124	81	6,0	0,58	3,85	2,70	3	9,0	100	35
S 350 - 180 - HDP	367	181	124	85	7,0	0,79	4,51	3,30	4	9,0	90	35
S 330 - 215 - HDP	342	222	141	92	6,0	0,78	5,39	4,54	3	11,0	120	38
S 370 - 215 - HDP	380	218	141	90	9,0	1,07	6,30	4,60	4	11,0	90	38



### CANGILONES CC-S

El cangilón CC-S apilable de HDP, Nylon y Poliuretano es de gran volumen, alta resistencia y con una gran capacidad. Está moldeado con polímero blanco virgen de primera calidad para obtener la máxima resistencia y durabilidad.

Diseño apilable que ahorra costes de transporte y almacenamiento. Máxima resistencia al impacto. Tiene el reborde delantero más grueso del mercado de granulados. Iceberg edge™ asegura la limpieza y la descarga continua.



TIPO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	T mm.	KG	CAPACIDAD (L) Cang / m			AGUJEROS EMBUTIDOS	Max. Uds./m.
							Z <sub>2</sub>	Z <sub>3</sub> +10%	Z <sub>3</sub>		
CC-S 3x2	85	64	553	35	4,50	0,05	0,13	0,14	0,10		15,75
CC-S 4x3	112	89	78	54	5,00	0,11	0,37	0,32	0,29		11,25
CC-S 5x4	135	115	103	72	5,00	0,20	0,80	0,66	0,60		8,75
CC-S 6x4	161	115	103	72	5,00	0,23	0,96	0,81	0,74		8,75
CC-S 7x4	186	115	103	72	5,00	0,26	1,13	0,96	0,87		8,75
CC-S 6x5	163	141	131	93	6,00	0,37	1,48	1,27	1,15		7,15
CC-S 7x5	189	141	131	93	6,00	0,41	1,74	1,49	1,35		7,15
CC-S 8x5	214	141	131	93	6,00	0,45	2,00	1,72	1,56		7,15
CC-S 9x5	240	141	131	93	6,00	0,50	2,22	1,88	1,71		7,15
CC-S 10x5	265	141	131	93	6,00	0,54	2,53	2,17	1,97		7,15
CC-S 11x5	290	141	131	93	6,00	0,59	2,78	2,39	2,17		7,15
CC-S 12x5	316	141	131	93	6,00	0,62	3,05	2,62	2,38		7,15
CC-S 8x6	213	171	154	105	6,00	0,56	2,76	2,31	2,10		6,00
CC-S 9x6	239	171	154	105	6,00	0,64	2,95	2,59	2,35		6,00
CC-S 10x6	264	171	154	105	6,00	0,68	3,38	3,03	2,75		6,00
CC-S 11x6	289	171	154	105	6,00	0,72	3,85	3,41	3,10		6,00
CC-S 12x6	315	171	154	105	6,00	0,78	4,30	3,63	3,30		6,00
CC-S 13x6	340	171	154	105	6,00	0,84	4,60	3,96	3,60		6,00
CC-S 14x6	358	171	154	105	6,00	0,90	5,05	4,35	3,95		6,00
CC-S 10x7	273	200	180	127	8,00	1,05	5,12	4,36	3,96		5,25
CC-S 11x7	299	200	180	127	8,00	1,10	5,60	4,80	4,40		5,25
CC-S 12x7	324	200	180	127	8,00	1,20	6,18	5,27	4,79		5,25
CC-S 13x7	350	200	180	127	8,00	1,28	6,71	5,72	5,20		5,25
CC-S 14x7	375	200	180	127	8,00	1,37	7,25	6,18	5,62		5,25
CC-S 15x7	400	200	180	127	8,00	1,45	7,76	6,63	6,03		5,25
CC-S 16x7	426	200	180	127	8,00	1,53	8,30	7,08	6,44		5,25
CC-S 10x8	275	228	210	149	10,0	1,44	6,66	5,71	5,19		4,60
CC-S 11x8	300	228	210	149	10,0	1,55	7,35	6,30	5,73		4,60
CC-S 12x8	326	228	210	149	10,0	1,66	8,07	6,92	6,29		4,60
CC-S 13x8	351	228	210	149	10,0	1,76	8,75	7,51	6,83		4,60
CC-S 14x8	377	228	210	149	10,0	1,88	9,47	8,14	7,40		4,60
CC-S 15x8	402	228	210	149	10,0	1,97	10,16	8,73	7,94		4,60
CC-S 16x8	427	228	210	149	10,0	2,05	10,85	9,33	8,48		4,60
CC-S 18x8	479	228	210	149	10,0	2,30	12,28	10,57	9,61		4,60
CC-S 20x8	529	228	210	149	10,0	2,50	13,65	11,77	10,70		4,60

SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL CLIENTE

### CANGILONES DRAGAR

El cangilón tipo DRAGAR está fabricado en resinas sintéticas con las siguientes ventajas sobre los metálicos: Menor peso, con el consiguiente ahorro de energía y menor resistencia de la correa.

Paredes resistentes a la abrasión, lisas y pulidas que facilitan una descarga más rápida. Para productos granulados, arroz, azúcar, cemento, arcilla, sílice, productos químicos activos, detergentes, abonos, sal, etc. Deformación elástica sin abolladuras. Inoxidables, átoxics y resistentes a productos químicos.

TIPO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	DIÁMETRO mm	Nº DE AGUJEROS	ANCHO DE CORREA	CAPACIDAD	PESO EN GR
80	85	45	80	80	43	7	2	100	0,16	60
100	108	50	93	94	50	8	2	120	0,25	75
120	127	64	106	105	55	8	2	140	0,45	100
140	148	80	116	120	66	8	2	160	0,60	145
160	170	97	127	130	70	8	2	180	0,90	200
180	190	105	138	135	78	8	2	200	1,10	250
200	205	118	144	140	83	10	2	230	1,35	310
250	260	80	160	165	90	10	3	280	2,00	470
315	328	110	190	195	150	11	3	345	3,70	810



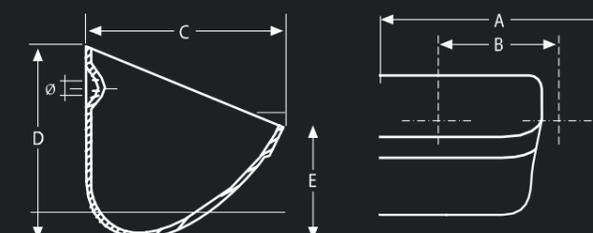
### CANGILONES TIPO GRABELT

El cangilón tipo GRABELT está fabricado con polietileno atóxico, de color blanco. La temperatura máxima de uso es de 60 C°.



### CANGILONES TIPO DRAGAR

El cangilón tipo DRAGAR está fabricado con poliamida atóxica, de color verde. La temperatura máxima de uso es de 150 C°.



## DISEÑO DE ALTA EFICIENCIA

### CARA FRONTAL LISA

La cara interior y las paredes laterales son lisas, sin cambios bruscos de curvatura, que ofrecen una descarga eficaz y sin complicaciones a velocidades más altas.



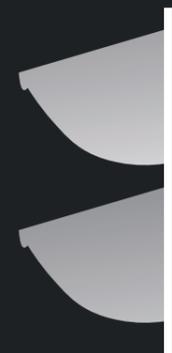
### SUPERFICIES LATERALES SIN ALAS

Las superficies laterales son sin alas, ya que no tienen ningún tipo de funcionalidad. Por lo tanto el diseño ofrece más eficiencia con un menor coste de materiales.



### ESPACIADO MENOS

La posibilidad de ser montados extremadamente juntos ofrece un uso más eficaz del espacio vertical de la banda.



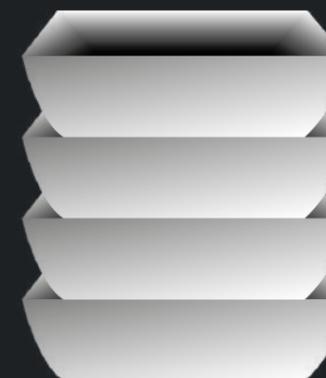
### FONDOS DE ANCHURA DECRECIENTE

Los fondos de anchura decreciente permiten a los cangilones la carga y descarga de con la máxima eficiencia a velocidades más altas.



### CAPACIDAD DE APILAMIENTO

La disposición de uno dentro del otro, reduce de manera significativa la cantidad de espacio y los costes asociados al transporte y al almacenamiento.



## CANGILONES AA

El cangilón tipo AA de Nylathane™ es idóneo para el servicio muy pesado, ya que cuenta con un reborde delantero reforzado que le confiere una gran resistencia al choque y a la abrasión. Además, es antiestático (108 Ω) y antiadherente, lo que le permite ser apto para los materiales industriales abrasivos de ligeros a pesados.

Reborde delantero reforzado.

Excelente resistencia al desgaste y al choque (20 kJ/m<sup>2</sup> en ensayo Izod).

Superficies autolimpiables.

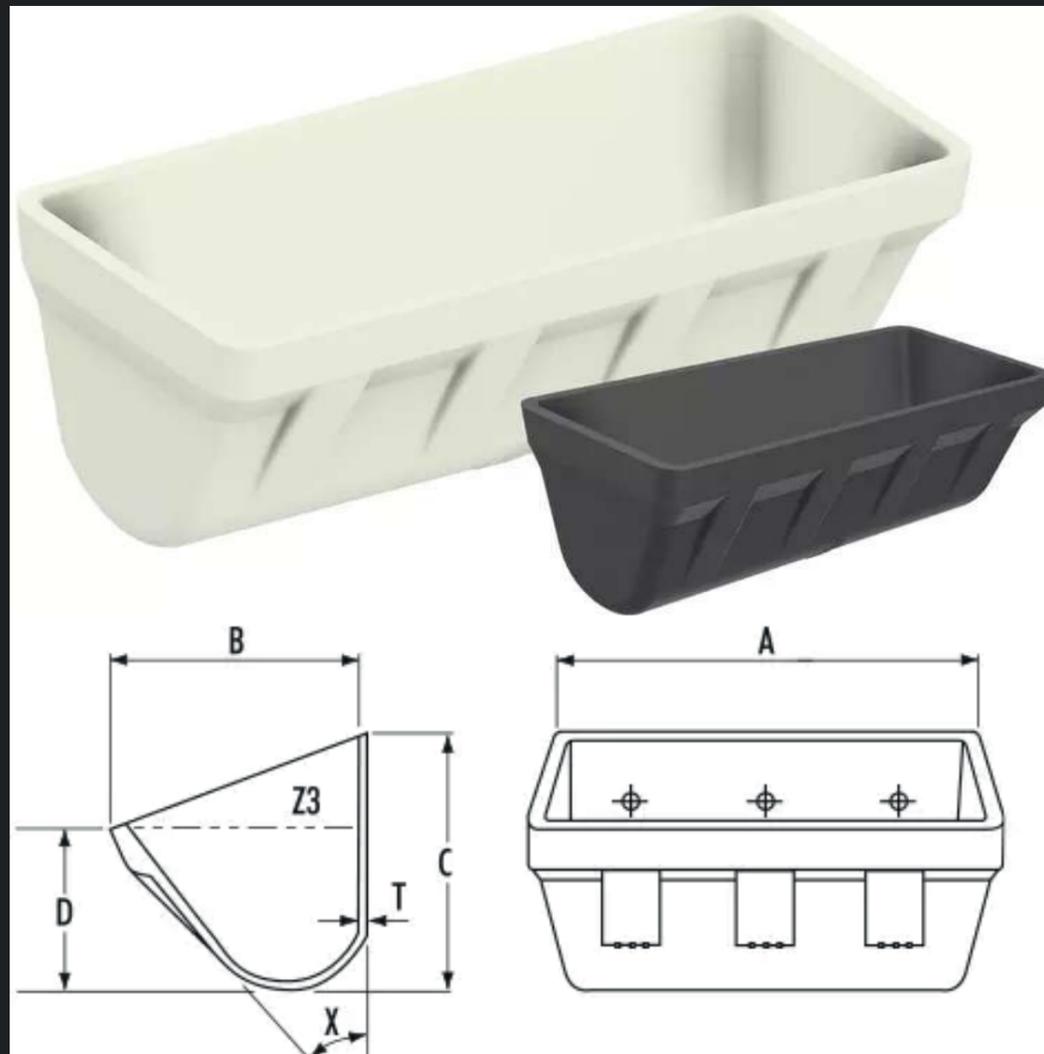
75% más ligero que el acero soldado.

Antiestático (108 Ω).

No genera chispas ni se desgasta.

Temperatura de servicio: largo plazo -40°C a +110°C (con picos de 150°C a corto plazo).

Apto para materiales industriales abrasivos ligeros y pesados, como arena, áridos, cemento, virutas de madera y fertilizante.



TIPO	MEDIDAS mm	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	T mm.	X°	PESO ESTIMADO	CAPACIDAD LITROS Z3 AGUA
AA43/NY	110x80	104	78	79	52	5,00	37	0,10	0,21
AA54/NY	130x100	135	106	106	74	5,00	35	0,25	0,55
AA64/NY	150x100	160	106	106	74	5,00	35	0,29	0,67
AA74/NY	180x100	185	106	106	74	5,00	35	0,32	0,79
AA75/NY	180x130	184	135	134	95	8,00	35	0,47	1,26
AA85/NY	200x130	210	135	134	95	8,00	35	0,52	1,46
AA95/NY	230x130	236	135	134	95	8,00	35	0,57	1,66
AA96/NY	230x150	238	165	160	108	8,50	37	0,86	2,21
AA106/NY	250x150	264	165	160	108	8,50	37	0,94	2,50
AA116/NY	280x150	290	165	160	108	8,50	37	1,02	2,78
AA126/NY	300x150	316	165	160	108	8,50	37	1,09	3,07
AA127/NY	300x180	316	184	184	126	8,00	36	1,33	4,00
AA147/NY	350x180	367	184	184	126	8,00	36	1,50	4,75
AA148/NY	350x200	365	210	210	143	10,00	37	2,32	5,70
AA168/NY	400x200	416	210	210	143	10,00	37	2,60	6,60
AA188/NY	450 x 200	467	210	210	143	10,00	37	2,90	7,50
AA208/NY	500 x 200	517	210	210	143	10,00	37	3,14	8,44
AA228/NY	550 x 200	568	212	211	143	12,00	37	3,65	9,35
AA248/NY	600 x 200	619	212	211	143	12,00	37	3,93	10,26
AA1810/NY	450 x 250	466	260	260	170	12,50	37	4,37	11,02
AA2010/NY	500 x 250	517	260	260	170	12,50	37	4,77	12,37
AA2210/NY	550 x 250	568	260	260	170	12,50	37	5,19	13,73
AA2410/NY	600 x 250	619	260	260	170	12,50	37	5,60	15,08

### CANGILONES VERCAN DUREZA 72°

Material poliamida. Antiestáticos. Reglamento EU 10/2011 y EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilización 110°C.

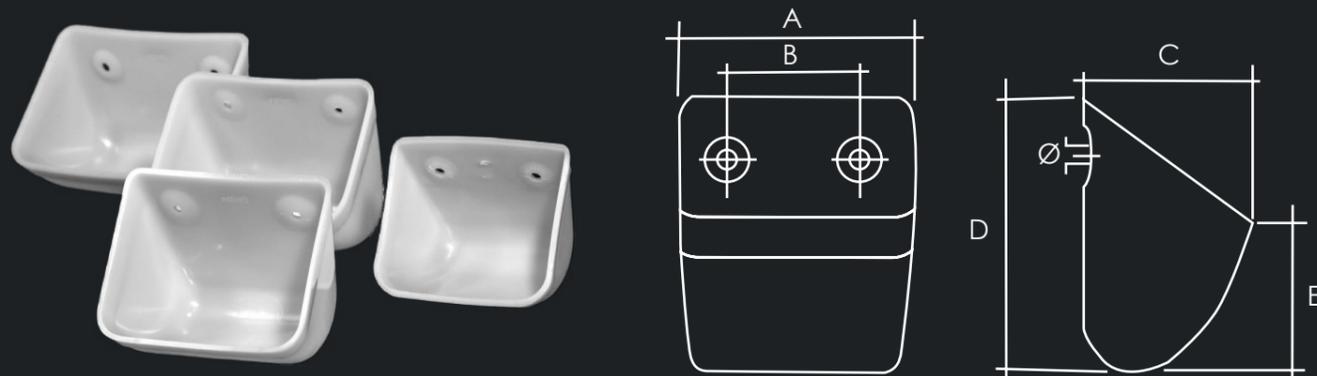
Aplicación para productos granulados de tamaño pequeño o medio, abrasivos, arroz, azúcar, cereales, piensos granulados, cemento, arcilla, sílice, arena de fundición, productos activos, detergentes, abonos, sal, etc.



TIPO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	DIÁMETRO mm	Nº AGUJEROS	CAPACIDAD Dm3	PESO EN GRAMOS		
										VERDES	
100	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70		
120	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95		
140	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145		
160	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190		
180	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235		
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317		
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375		
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475		
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610		
315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785		
BLANCOS		100	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135		
140	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150		
160	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190		
180	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255		
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317		
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375		
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475		
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610		

### CANGILONES NEUCAN DUREZA 62°

Material polietileno. Color blanco. FDA, Reglamento EU 10/2011 y EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilización 60°C. Aplicación para productos pulverulentos y granulados no abrasivos, harinas, tabaco, fruta, piensos, fosfatos y urea en polvo; alimentos en general, productos químicos, materiales húmedos y adhesivos, etc.



TIPO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	DIÁMETRO mm	Nº AGUJEROS	CAPACIDAD Dm3	PESO EN GRAMOS
100	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75
140	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110
160	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152
180	184	104	137	138	75	7	2	1,10	201
200	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250
230	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290
250	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360
300	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485
315	32	110	190	195	103	11	3	3,30	625

### CANGILONES JET ACERO

Diseñado para cumplir con todos los productos comunes con velocidades bajas o rápidas.

Cucharón de acero prensado de gran calibre, vida útil muy larga y resistencia óptima garantizada. (espesor de 1 a 4 mm, acero o acero inoxidable). Apto para todos los productos (cereales, productos ligeros, pellets, productos pegajosos, productos industriales).



### CANGILONES EURO JET ACERO

Diseñado para productos de difícil fluidez.

Cubo de acero estampado de paredes gruesas, de larga duración y resistencia garantizadas. (Acero o acero inoxidable de 1 a 3 mm de espesor). Especialmente adecuado para velocidades muy bajas y muy altas.

Adecuado para todos los productos (cereales, productos ligeros, pellets, productos pegajosos, productos industriales). En todas las medidas, bajo pedido.

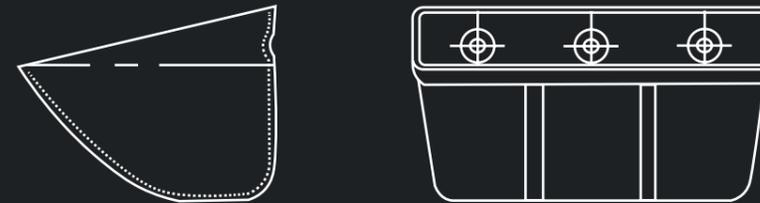


### CANGILONES JET PLÁSTICO

Diseñado para su uso con productos de flujo difícil.

Versión de cubo de acero grueso embutido con vida útil prolongada y resistencia óptima garantizada. (acero o acero inoxidable de 1 a 2,5 mm de espesor).

Versión del cubo fabricada con polímeros de muy alta calidad (HDPE; nylon PA 6; PU; PA Atex) para una mayor vida útil y una excelente resistencia. Especialmente adecuado para caudales muy bajos y muy rápidos. En todas las medidas, bajo pedido.

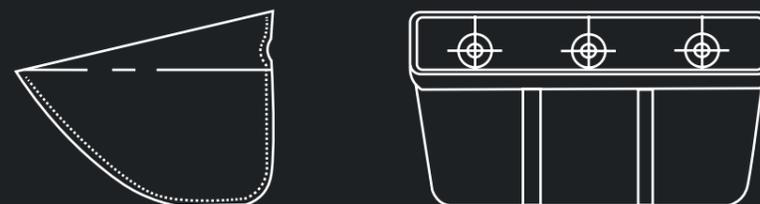


### CANGILONES EURO JET PLÁSTICO

Diseñado para productos de difícil fluidez.

Cubo de polímero de muy alta calidad (HDPE; PA 6 nylon; PU; PA Atex) que garantiza una larga vida útil y una buena resistencia. Especialmente adecuado para velocidades muy bajas y muy altas.

Adecuado para todos los productos (cereales, productos ligeros, pellets, productos pegajosos, industria pesada). En todas las medidas, bajo pedido.



## BANDA ELEVADORA DE PVC BLANCA CALIDAD ALIMENTARIA

Banda para elevadores de PVC atóxica. Se compone de 3 tejidos con trama flexible y recubrimiento de PVC. Con certificación que establece el cumplimiento de la normativa ATEX.

Ventajas y aplicaciones:

Es una banda con unas características especiales. Dispone de 3 telas de trama flexible en 3 tipo de resistencias con un recubrimiento de PVC especial.

Es alimentaria, antiestática y resistente a productos con grasas animales y vegetales, certificado FDA, por lo cual, es adecuada para harinas y piensos, teniendo múltiples utilidades prácticamente en todos los sectores industriales y agroalimentarios.



## PROPIEDADES DE LAS FIBRAS SINTÉTICAS

Propiedades	ATEX, antiestática, FDA (alimentaria)
Resistencia grasas	Productos grasos animales / vegetales; ácidos; abrasivos
Temperatura	-15°C a +80°C
Aplicaciones	Productos alimentarios, grasos y oleaginosos

## ESPECIFICACIONES

DESIGNACIÓN	CLASE 315/3	CLASE 650/3	CLASE 900/3
Carga de rotura (N/mm)	300	650	900
Carga de trabajo 1% alarg.	30	65	85
Carga máxima 1,5% alarg.	40	95	130
Espesor total (mm)	5,2	6,8	8,70
Peso aprox (Kg/m <sup>2</sup> )	7,70	9,6	11,20
Ø Tambor motriz (mm)	200	400	400
Cobertura superior (mm)	1,5	1,5	1,5
Cobertura inferior (mm)	0,7	0,7	0,7

## BANDA ELEVADORA DE GOMA PARA CANGILONES

### ◀ ALARGAMIENTO

El alargamiento máximo del tejido textil de la banda, durante un trabajo de gran fuerza, es de 1,5%.

- En una banda de algodón sería superior al 4%.
- En una banda de nilón superaría al 3%.

Nuestras bandas elevadoras de goma tienen un recubrimiento (grado G) resistentes a los aceites y grasas animales y vegetales (SBR / NBR), además de poseer cualidades ignífugas (grado K).



MODELO DE LA BANDA		EP 630/3 1,5 + 1,5	EP 800/4 2 + 2	EP 1000/5 2 + 2
Fuerza del tejido	KN / m	200	200	200
Número de telas		3	4	5
Fuerza total de tensión	KN / m	630	800	1000
Tensión máxima de trabajo	KN / m	63	80	125
Espesor de la cobertura del arriba a bajo	mm	1,5	2,0	2,0
Espesor nominal de la banda	mm	7,0	8,0	10
DIÁMETRO MÍNIMO DE LA POLEA				
Menos del 60% de la tensión de trabajo	mm	315	315	315
60% - 80% de la tensión de trabajo	mm	400	400	500

### BANDA ELEVADORA REFORT 234 MOR (ANTIACEITE ESTÁNDAR)

Referencia	DIN 22102 G
Calidad Goma	NBR / SBR, antiaceite, antiabrasiva, antiestática, ignífuga (K)
Densidad	1,15 g / cm <sup>3</sup>
Temperatura	-30°C a + 60°C. Puntas 80°C
Dureza	60 ± 5° Sh
Tensión rotura	15 MPA
Alargamiento rotura	450% mín.
Tejido	Poliéster poliamida EP
Anchos	De 100 a 800 mm. en múltiplos de 50 (cortes)
Modelos y recubrimientos	630/3 EP 1,5+1,5 800/4 EP 2+2 1000/5 EP 2+2 1250/5 EP 2+2
Laterales	Cantos cortados e impregnados en caucho
Aplicaciones	Bandas resistentes a los aceites animales y vegetales.
Fabricado bajo normas de calidad	ISO 9001 ISO 14001

**BANDA ELEVADORA REFORT 345  
OR T-120° (ANTIACEITE SUPERIOR)**

Referencia	DIN 22102 G
Calidad Goma	NBR, antiaceite, antiestática
Densidad	1,25 g / cm <sup>3</sup>
Temperatura	-20°C a + 100°C. Puntas 120°C
Dureza	60 ± 5° Sh
Tensión rotura	12 MPA
Alargamiento rotura	300% mín.
Tejido	Poliéster poliamida EP
Anchos	De 100 a 800 mm. en múltiplos de 50 (cortes)
Modelos y recubrimientos	800/4 EP 2+2
Laterales	Cantos cortados e impregnados en caucho
Aplicaciones	Bandas resistentes a los aceites minerales. Norma antiaceite ASTM 3 - oil (72h, 100°C) máx. 10%
Fabricado bajo normas de calidad	ISO 9001 ISO 14001

**BANDA ELEVADORA REFORT HEAT,  
T-150° C (ANTI-ABRASIVA)**

Referencia	DIN 22102 Y - ISO 4195
Calidad Goma	SBR
Densidad	1,14 g / cm <sup>3</sup>
Temperatura	-20°C a + 150°C. Puntas 180°C
Dureza	60 ± 5° Sh
Tensión rotura	15 MPA
Alargamiento rotura	350% mín.
Tejido	Poliéster poliamida EP 200
Anchos	De 100 a 800 mm. en múltiplos de 50 (cortes)
Modelos y recubrimientos	800/4 EP 2+2
Laterales	Cantos cortados e impregnados en caucho
Aplicaciones	Bandas altamente resistentes a la abrasión y a la temperatura (150°C)
Fabricado bajo normas de calidad	ISO 9001 ISO 14001

## TORNILLOS PARA CANGILÓN

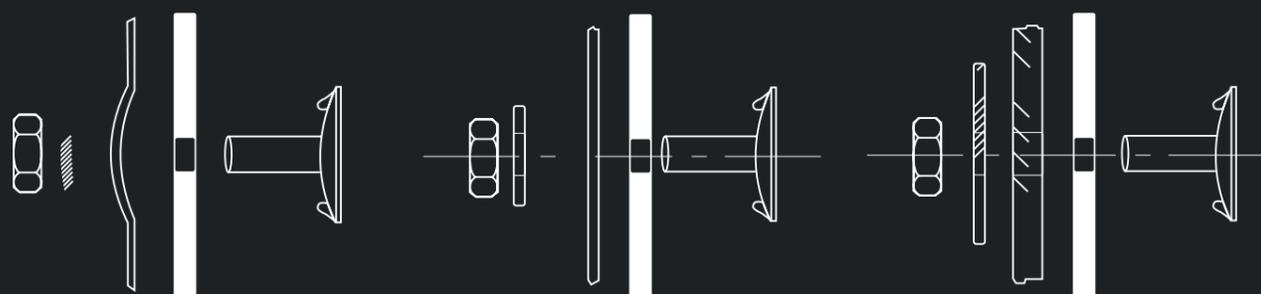
### ◀ Tornillos de Cangilón DIN 15237 Galvanizados e Inoxidable

Aplicaciones:

Especificación técnica del eurotornillo:

- Gran diámetro de cabeza
- Electro cincado plateado o en inoxidable
- También disponible Arandelas cóncavas
- Tuerca autoblocante para seguridad adicional

### ◀ Aplicaciones



Para cangilones de acero con agujeros **planos**.

Para cangilones de acero con agujeros **huecos**.

Para cangilones de **plástico**.

Tornillo, tuerca hexagonal, arandela pequeña y plana

Tornillo, tuerca hexagonal, arandela cóncava

Tornillo, tuerca hexagonal, arandela grande y plana.

## GALVANIZADOS

(mm.)	Pcs (Kg.)						
Tamaño del tornillo	M6	M7	M7	M8	M8	M10	M12
Díámetro de la cabeza	20	23	23	30	30	35	40
Longitud del tornillo	25	22	30	30	40	35	50

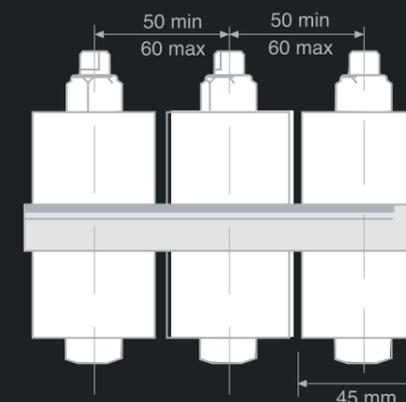
## INOXIDABLES

(mm.)	Pcs (Kg.)			
Tamaño del tornillo	M7	M7	M8	M8
Díámetro de la cabeza	23	23	30	30
Longitud del tornillo	22	30	30	40

## UNIONES PARA BANDAS ELEVADORAS

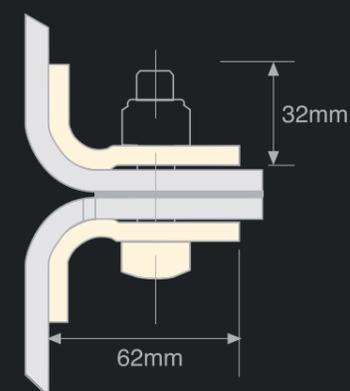
### ◀ Super- Grip

Es el sistema de empalme de banda elevadora más eficaz.



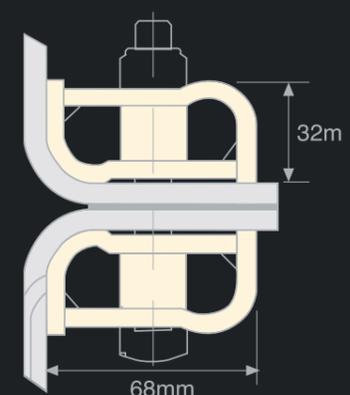
### ◀ N° 1

Resistencia de 120 kN/ m a 400 kN/m.  
Tornillo M14 x 80



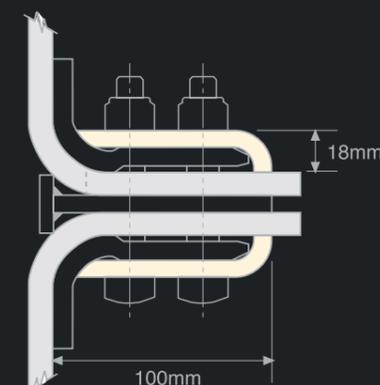
### ◀ N° 3

Resistencia de 120 kN/ m a 400 kN/m.  
Tornillo M14 x 100



### ◀ N° 4

Resistencia de 120 kN/ m a 400 kN/m.  
Tornillo M14 x 100



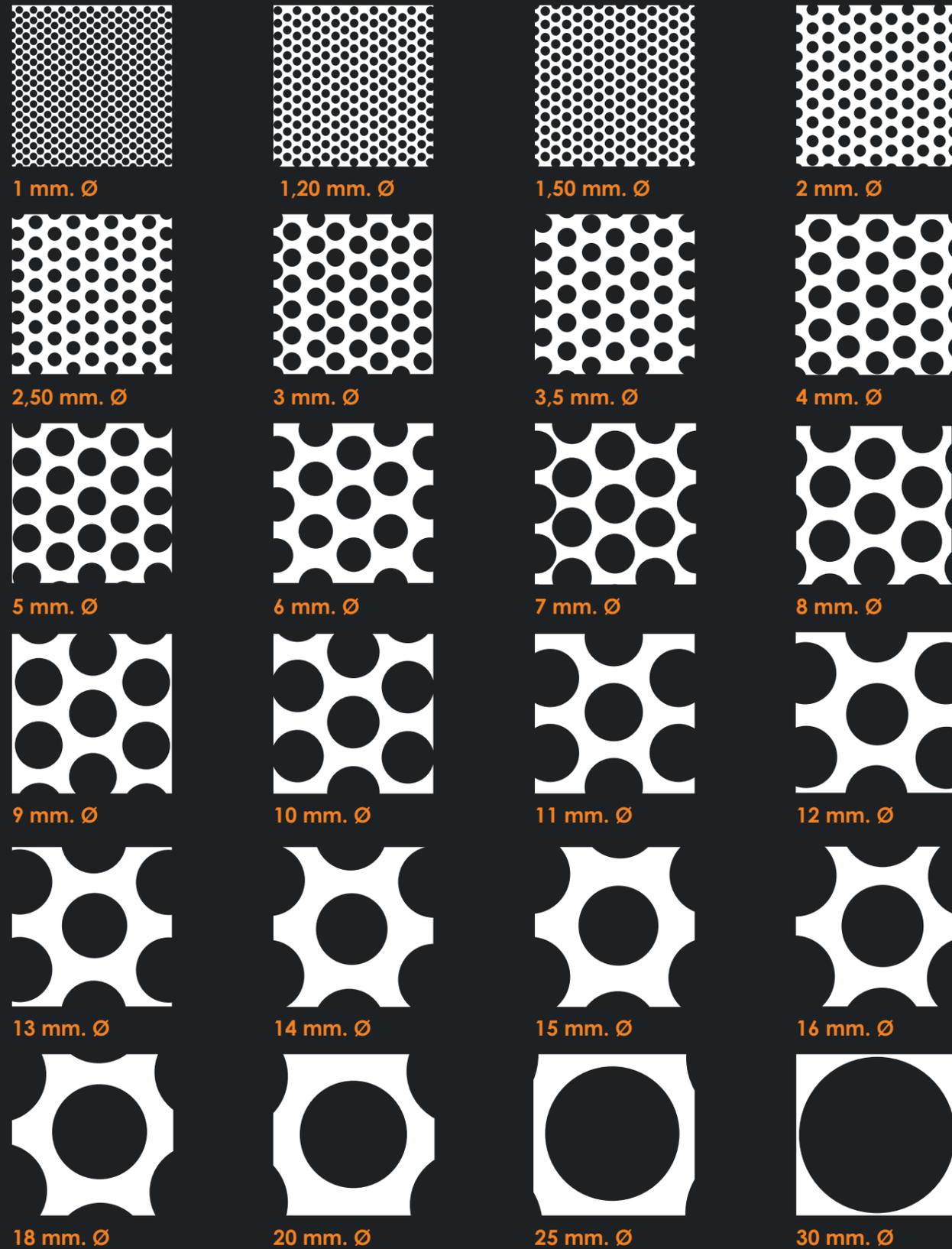
# CHAPA PERFORADA

Pág. 19-22

# 06



AGUJEROS REDONDOS / CHAPA PERFORADA NORMAL



◀ Tabla de distancias entre centros y coeficiente de perforación en chapa perforada normal de agujero redondo

Distancia entre centros de agujeros

Coefficiente de perforación

12,5

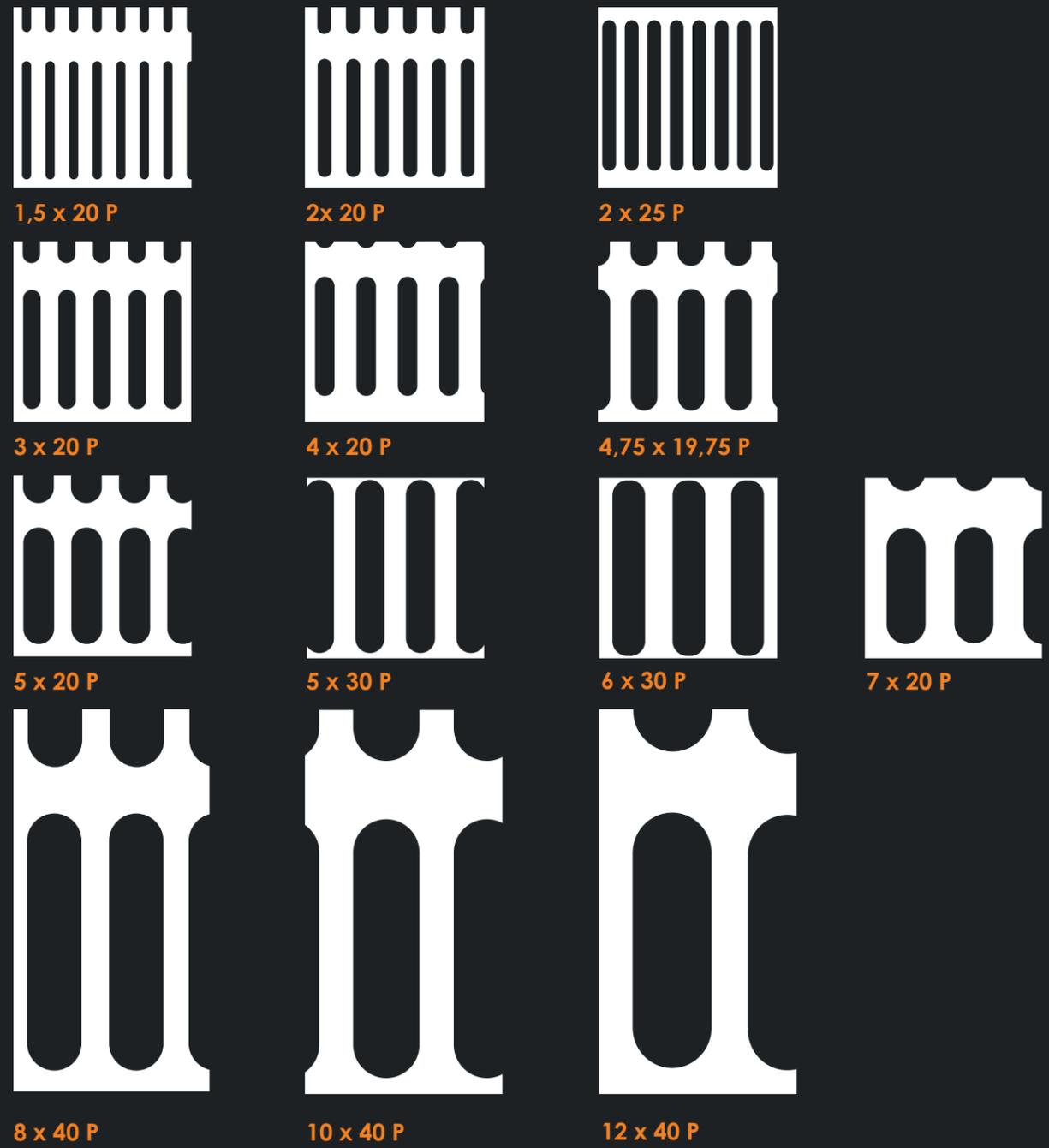
28

GROSOR EN mm.

Ø	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10										
0,5	1,5	10																					
0,8	2,25	12,7	2,25	12,7																			
1	2	23	2	23	2,25	18																	
1,2	2,3	24	2,3	24	2,3	24																	
1,5	3	23	3	23	3	23	3	23															
1,8	3	32	3	32	3	32	3	32															
2	3,6	28	3,6	28	3,6	28	3,6	28	4	23													
2,5	4	35	4	35	4	35	4	35	4	35	5	23											
3	5	34	5	34	5	34	5	34	3	34	5	34	6	23									
3,5	5,5	36	5,5	36	5,5	36	5,5	36	5,5	36	6	31	7	23									
4	6	40	6	40	6	40	6	40	6	40	6	40	8	23									
5	7,2	43	7,2	43	7,2	43	7,2	43	7,2	43	7,2	43	9	28	10	23							
6	8,5	45	8,5	45	8,5	45	8,5	45	8,5	45	8,5	45	8,5	45	10	32,5	11,3	21					
7	10	44	10	44	10	44	10	44	10	44	10	44	10	44	11	37	11	37	12,5	28			
8	11,3	45	11,3	45	11,3	45	11,3	45	11,3	45	11,3	45	11,3	45	13	34	13	34		15	26		
9	13	43	13	43	13	43	13	43	13	43	13	43	13	43	15,2	31,5	15,2	31,5					
10	14	46	14	46	14	46	14	46	14	46	14	46	14	46	15,2	40	15,2	40		16	35	16	
11	15,2	47	15,2	47	15,2	47	15,2	47	15,2	47	15,2	47	15,2	47									
12	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	18	40	18	40		19	36	19	
13	17	53	17	53	17	53	17	53	17	53	17	53	17	53									
14	19	49	19	49	19	49	19	49	19	49	19	49	19	49	20	44	20	44		21	40	21	
15	19	56	19	56	19	56	19	56	19	56	19	56	19	56	21	45	21	45		22	42	22	
16	20	58	20	58	20	58	20	58	20	58	20	58	20	58	23	44	23	44					
17	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47	23,5	47					
18	23	55	23	55	23	55	23	55	23	55	23	55	23	55	26	43	26	43		28	37	38	
19	24	56	24	56	24	56	24	56	24	56	24	56	24	56	24	56	24	56					
20	25,2	57	25,2	57	25,2	57	25,2	57	25,2	57	25,2	57	25,2	57	28	45	28	45		30	40	30	
22	29	52	29	52	29	52	29	52	29	52	29	52	29	52	32	43	32	43		32	43	32	
25	32	55	32	55	32	55	32	55	32	55	32	55	32	55	34	49	34	49		36	43	36	
28	35	58	35	58	35	58	35	58	35	58	35	58	35	58	35	58	35	58					
30	37	59	37	59	37	59	37	59	37	59	37	59	37	59	44	42	44	42		40	50	40	
35			44	57	44	57	44	57	44	57	44	57	44	57	46	52	46	52		46	52	46	
40				50	58	50	58	50	58	50	58	50	58	50	58	50	58	50	58		52	54	52
45				56	58	56	58	56	58	56	58	56	58	56	58	56	58	56	58		56	58	56
50					62	59	62	59	62	59	62	59	62	59	62	59	62	59	62		62	59	62
55															68	59	68	59	68		68	59	68
60																73	61	73	61		73	61	73
65																	80	60	80	60	80	60	80
70																		92	52	92	52	92	52
75																			94	57	94	57	94
80																				97	63	97	63
90																					112	58	112
100																					125	58	125

Sobre demanda

AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS PARALELOS



AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N



AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N



## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS PARALELOS

Ø	Distancia (mm)	Espesor (mm)	Coef. %
1,5 x 20	4 x 25	0,5 a 1	30
2 x 20	5 x 25	0,5 a 1,5	31
2 x 25	4 x 30	0,5 a 1	42
2,5 x 20	6 x 25	0,5 a 1,5	33
3 x 20	7 x 26	0,5 a 2	32
4 x 20	8 x 25	0,5 a 2	40
4,75 x 19,75	8,35 x 24,25	0,5 a 2	45
5 x 20	10 x 25	0,8 a 3	40
5 x 30	10 x 35	0,8 a 3	43
6 x 30	10,8 x 35	0,8 a 2	47
6 x 30	12,5 x 37	3	40
7 x 20	12,5 x 26,5	0,8 a 3	46
8 x 40	12,5 x 47,5	1 a 3	53
10 x 40	16 x 50	1 a 3	50
12 x 40	18 x 50	1 a 3	53

## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N

Ø	Distancia (mm)	Espesor (mm)	Coef. %
1,5 x 20	4 x 25	0,5 a 1	30
2 x 20	5 x 25	0,5 a 1,5	31
2 x 25	4 x 30	0,5 a 1	42
2,5 x 20	6 x 25	0,5 a 1,5	33
3 x 20	7 x 26	0,5 a 2	32
4 x 20	8 x 25	0,5 a 2	40
4,75 x 19,75	8,35 x 24,25	0,5 a 2	45
6 x 30	10 x 25	0,8 a 2	47
6 x 30	10 x 35	3	40
7 x 20	10,8 x 35	0,8 a 3	46

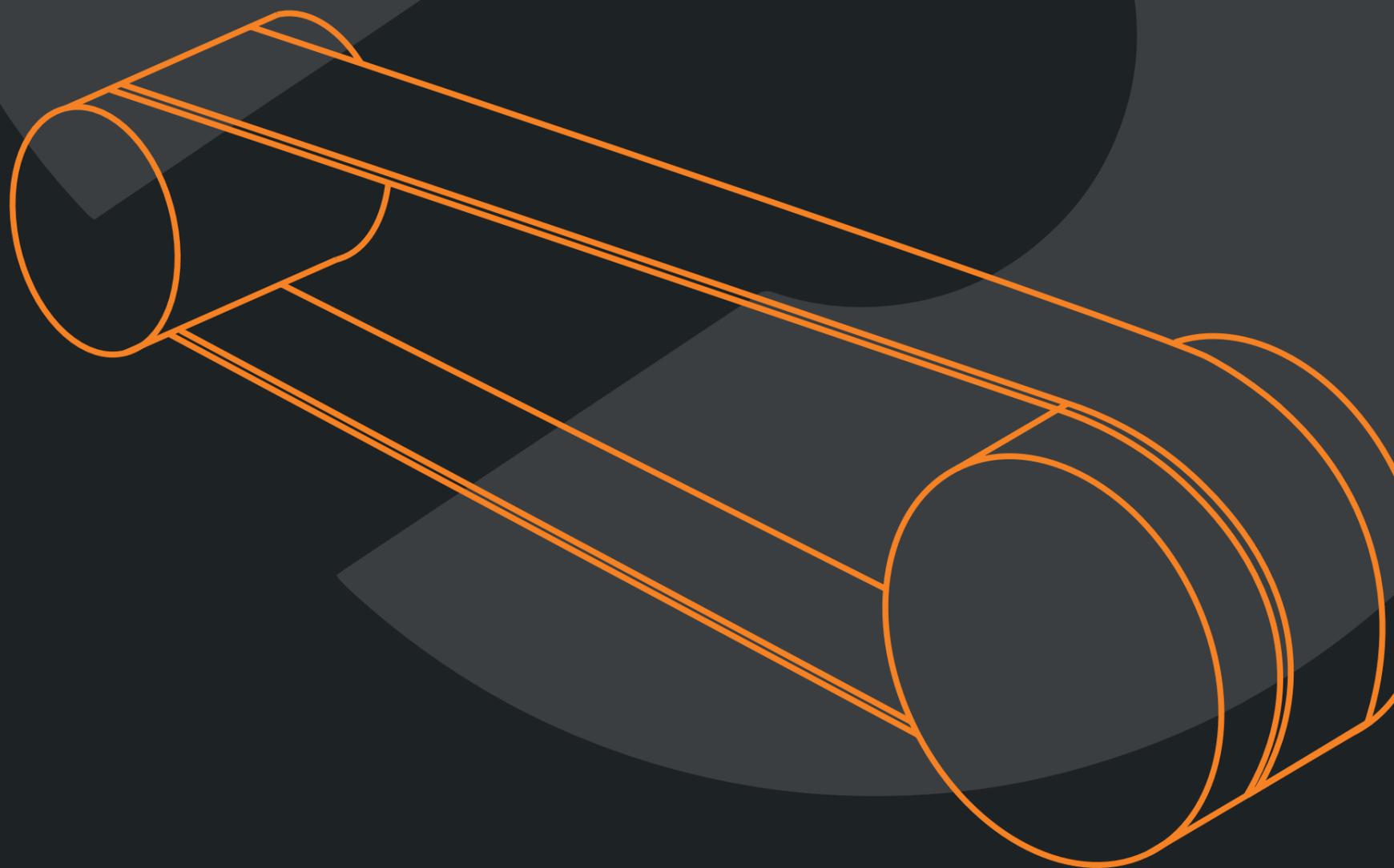
## AGUJEROS LARGOS REDONDEADOS ALTERNOS TIPO N

Ø	Distancia (mm)	Espesor (mm)	Coef. %
3 x 20	14 x 26	0,8 a 2	32
4 x 20	16 x 20	0,8 a 2	40
4,75 x 25	16,75 x 24,25	0,8 a 2	45
5 x 20	19 x 20	0,8 a 2	39
7 x 20	25 x 26,5	0,8 a 3	46

# CORREAS DENTADAS SINFÍN DE GOMA

Pág. 23-24

# 07



**Correas "RAPPLON" de transmisión de potencia / Power transmission**

Las correas de alto rendimiento RAPPLON, están fabricadas exclusivamente con materiales de alta calidad.

Garantizan, gracias a la solidez y flexibilidad de las capas de poliamida, una segura transmisión de fuerza.

Casi no alargan, mantienen la tensión inicial del montaje y sólo en casos excepcionales necesitan un retensado.

Pueden ser muy delgadas, gracias a su alta resistencia. Por este motivo, son adecuadas para poleas de muy poco diámetro.

Son permanentemente ANTIESTATICAS, e impiden así la acumulación de cargas estáticas. Se ofrecen con el recubrimiento adecuado, para cada aplicación. Son resistentes al calor y a la abrasión, poseen un coeficiente de rozamiento óptimo y ayudan (dependiendo de la dimensión), a la amortiguación del ruido.

Con las correas planas de alto rendimiento RAPPLON podremos conseguir las siguientes ventajas.

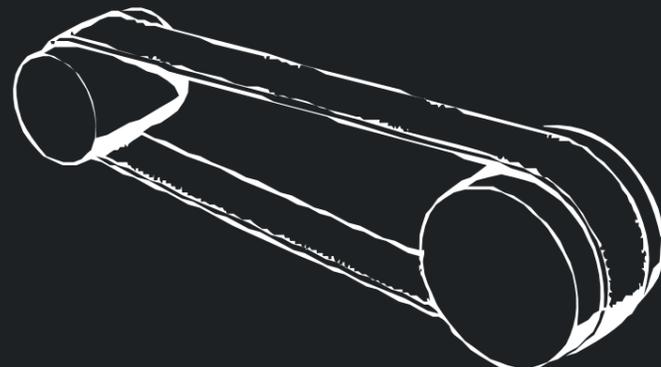
- ◀ Transmisión segura, de fuerza.
- ◀ Gran exactitud, en el número de revoluciones.
- ◀ Propiedades excelentes de arrastre.

Gracias a estas cualidades, se alcanza una alta durabilidad y una transmisión de fuerza impecables trabajando con gran exactitud de revoluciones. Se utilizan capas de cuero al cromo, para accionamientos que están expuestos a suciedades ocasionadas por polvo o lubricantes.

Son unidas de forma segura y fiable, gracias a un eficaz sistema de uniones sin fin con aparatos prácticos y precisos.

No requieren mantenimiento. No precisan cuidados de manutención, ni siquiera sobre instalaciones sometidas a grandes esfuerzos. El simple tratamiento, con el spray de correas RAPPLON, aumenta considerablemente, la duración de las correas planas con capa de cuero al cromo.

- ◀ Más durabilidad.
- ◀ Antiestática permanente.
- ◀ Superficies de rodadura robustas.
- ◀ Diámetros muy pequeños de poleas.



**CORREAS TRAPECIALES DE POLI-BUTADIENO**



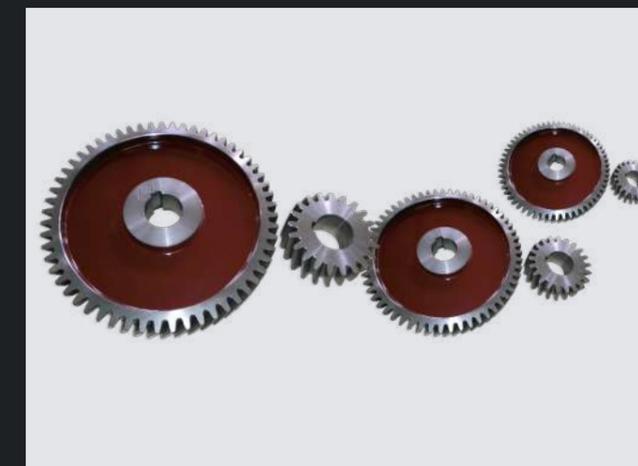
**CORREAS DE DISTRIBUCIÓN DENTADAS POR UNA CARA O DOBLE DENTADAS**



**RODAMIENTOS**



**ENGRANAJES PARA TRANSMISIÓN DE POTENCIA**



# CEPILLERÍA INDUSTRIAL

Pág. 25-26

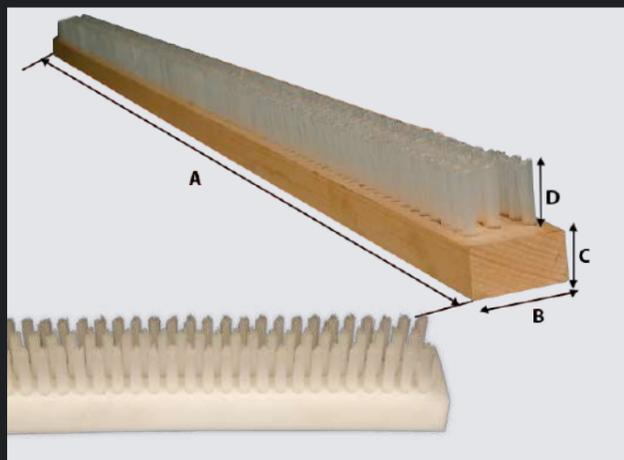
# 08



### CEPILLO PARA LIMPIEZA DE CILINDROS

Existencia en medidas estandarizadas de 400, 500, 600, 700, 800 y 1.000 mm. Otros cepillos se pueden fabricar bajo demanda y plano del mismo.

Se pueden fabricar montados en fibra sintética P.L.P, fibra de tampico, pelo natural (crin), fibra mezcla, pluma de oca.



### CEPILLO AUTOAJUSTABLE

Reglaje automático de presión uniforme y constante en toda la longitud del cilindro, obteniendo un desgaste uniforme.

Dotado de una vaina de acero donde va alojado el cepillo, posee un borde en toda su longitud, que impide que se doble la fibra.

Regulación de presión a voluntad, mediante un sistema elástico graduable.

Se sirve con soportes de hierro, para la sujeción a los laterales del molino.

Longitudes estandarizadas de 400, 500, 600, 700, 800 y 1.000 mm.

Juego completo consistente en: 4 soportes de hierro, 2 fundas y 2 cepillos de fibra sintética P.L.P.



Soporte: Cepillo de 40 mm. de ancho.  
Material: Aluminio (Ref. 01970)

### CEPILLOS ERIZO

Articulados para limpieza de tubería metálica, contruidos con alambre de acero.

Referencia	03030	03032	03034	03035
Diámetro mm	80	100	120	150



### CEPILLOS DE SASOR

Con base PVC, montado con pelo natural. Fabricamos todos los modelos de cepillo, según muestra facilitada por el cliente.

Referencia	03549	03551
Diámetro mm	180	220



### CEPILLO DE MANO REF. 03004



### CEPILLO DE PISO REF. 03005



# TUBERÍA DE CAIDA

Pág. 27-28

# 09



1. TOLVA



2. CODO UNIVERSAL



3. SEGMENTO O VÉRTEBRA



4. TUBO CON BORDE



5. RASERA



6. BIFURCADO DE 3 VÍAS



7. ANILLO UNIÓN



8. REGISTRO



9. ABRAZADERA



10. VÁLVULA ASIMÉTRICA



11. TAPÓN DE GOMA



12. TUBO DE INSPECCIÓN



13. TUBO DE INSP. CON TAPA



14. VÁLVULA SIMÉTRICA



15. TUBO PASA PAVIMENTO



16. BIFURCADO SIMÉTRICO



12. TUBO DE INSPECCIÓN



La tubería de caída está diseñada para la manipulación de sólidos a granel, transporte neumático y caída gravitacional de productos.

Se comercializan en dos acabados:

- Epoxi RAL1015 con diámetros 100/120/150/200 mm
- Acero Inox. de 1/2 mm de espesor

Esta tubería y su amplia gama de accesorios, termina en cada extremo con una pestaña para su unión modular y posterior montaje rápido y ágil mediante anillos de unión de acero inoxidable.



INOX

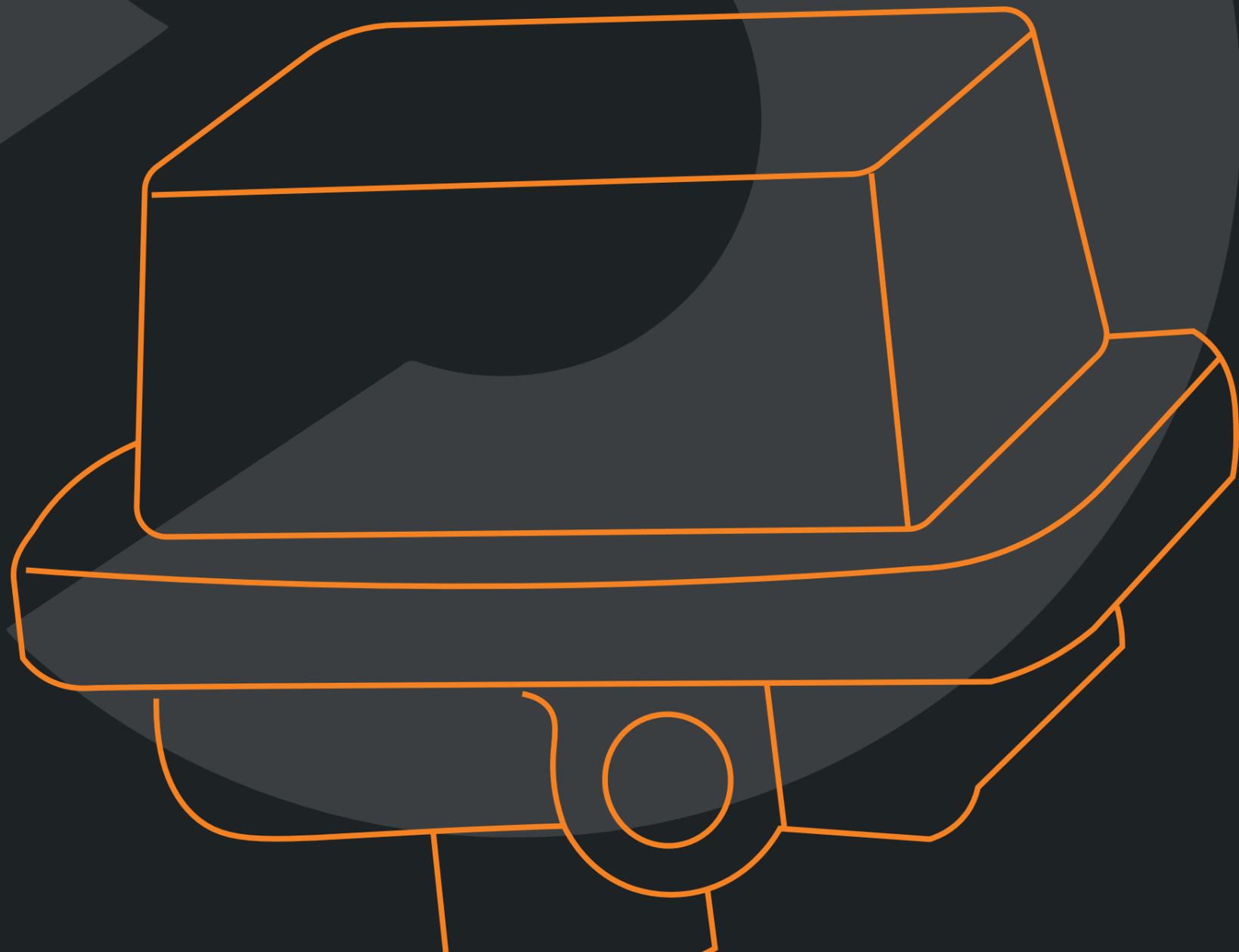


EPOXI

# SISTEMAS DE SEGURIDAD Y CONTROL

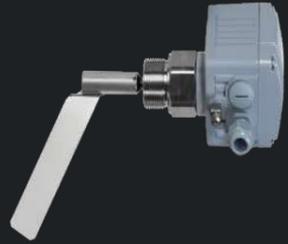
Pág. 29

# 10

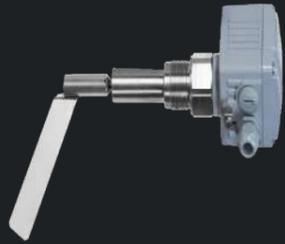


## CONTROLADORES DE PALETAS ROTATIVAS

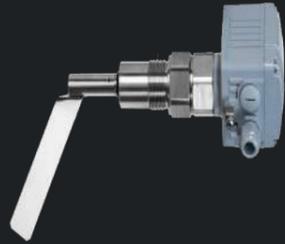
FDF 21



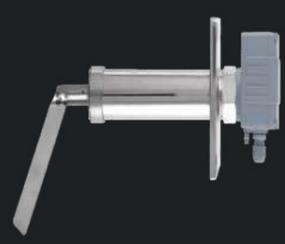
FDF 22



FDF 23



FDF 24



FDF 25



FDF 26



FDF 27



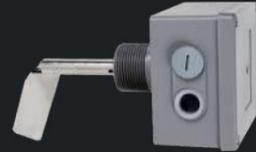
FDF 28



FDF 30



IRP



## CONTROLADORES DE MEMBRANA

A-100



CD



CD M2



PD



AD



Los controladores de nivel de membrana se componen de un interruptor accionado por una membrana. La actuación del interruptor es el resultado de la presión ejercida por el material a granel contra la membrana que la obliga a retroceder invirtiendo la posición del interruptor. Se puede utilizar para productos pulverulentos y granulados de flujo fácil y con un peso específico entre 0.3 y 2.5 t/m<sup>3</sup>. Dentro de la gama de controladores CD y PD se encuentran los siguientes tipos: Inox, sensibilidad regulable, sensible, especial sensible.

Los controladores de nivel rotativos de la familia FDF tienen una amplia variedad de aplicaciones, lo que los convierte en el "todoterreno" del control de nivel. Controlan con seguridad la mayoría de los productos a granel: polvos, harinas, granos, arenas, cementos, plásticos, etc., con densidades de 0.01 a 2 t/m<sup>3</sup>. No necesitan ajuste aunque varíen las características del material, humedad, conductividad, granulometría, etc.

Estos aparatos se utilizan para el control de nivel en silos, tolvas o recipientes. Pueden instalarse lateralmente o verticalmente. Existe una amplia gama de ejecuciones dentro de la familia de los F9, para poder elegir, de entre los distintos tipos de conexión, tipos de fijación y de prolongación, las opciones más adecuadas para satisfacer la mayoría de las aplicaciones de señalización y control. Para montajes de forma vertical desde la parte superior,

Para la detección de productos pulverulentos, granulados y productos a granel con tamaño de grano máximo de 20 mm. Ideal para depósitos pequeños, con densidades que no superen 1 t/m<sup>3</sup>.

## CONTROLADORES POR DESPLAZAMIENTO

MS



MS1



MP



El controlador de nivel pendular MS sirve para controlar el nivel máximo de productos a granel que formen talud en silos y depósitos. Típicamente llenados por gravedad.

Se puede utilizar para productos pulverulentos y granulados hasta 100 mm y con un peso específico entre 0.3 y 3 t/m<sup>3</sup>.

El controlador por desplazamiento MP con fijación mediante brida plana. Especialmente indicado para detectar el nivel en tolvas o recipientes de reducido tamaño e indicaciones de atasco en roscas sin fin y otros tipos de transporte.

**CONTROLADORES CAPACITATIVOS**

**MONITORES DE CONTROL**

- T500 ELITE
- T400 ELITE
- T400N ELITE
- A400 ELITE
- B400 ELITE
- X400 ELITE

**WATCHDOG** Supervisión de la velocidad de la correa (velocidad individual y diferencial) y de la alineación de la correa (bloques de fricción, pulsación y contacto).

- Supervisión de temperatura de los cojinetes, de la alineación de la polea, del bloqueo y de la aceleración.
- Prevención de saltos.
- Pantalla de gráficos LCD de 3,5".
- Tarjeta SD para guardar/restaurar ajustes y actualizaciones de firmware.
- Puerto Ethernet RJ45.
- Compatible con Hazardmon.com para supervisión remota en tiempo real y análisis de datos históricos.

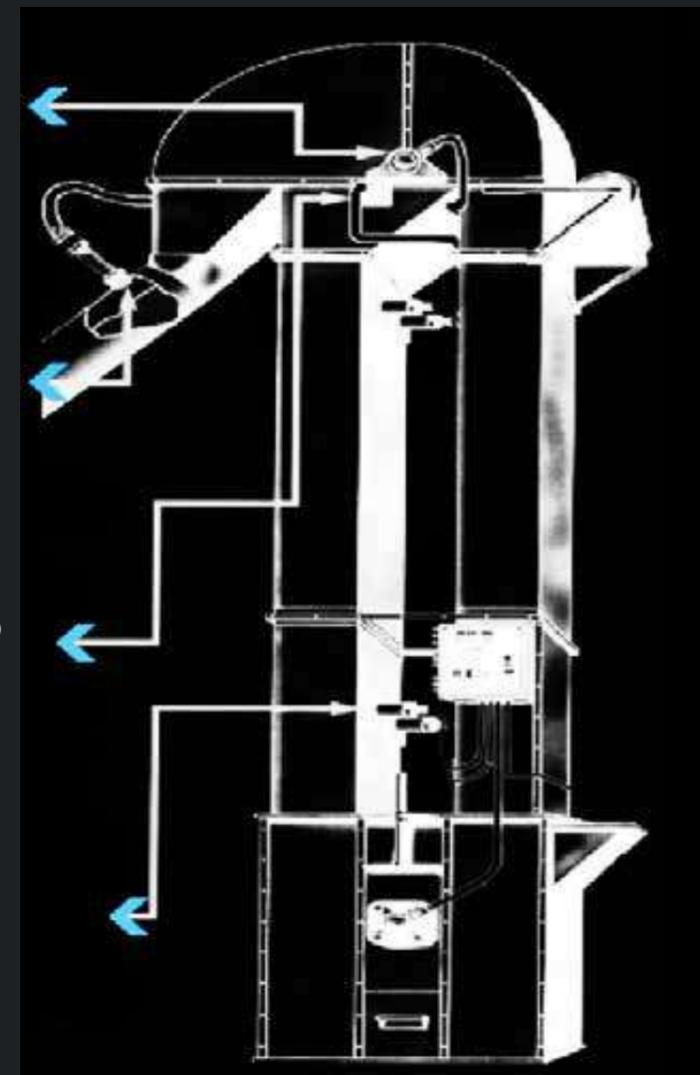


**SENSOR DE TEMPERATURA DE RODAMIENTOS**

**SENSOR DE ATASCOS Y NIVELES**

**SENSOR DE DESVÍO DE BANDA**

**SENSOR DE GIRO / VELOCIDAD**



**SENSOR DE TEMPERATURA DE RODAMIENTOS**

La serie MDB para entrada de cables son unos sensores de temperatura de cojinetes para utilizar en cualquier aplicación donde se desee o se necesite vigilar la temperatura de los cojinetes.



**SENSOR DE ATASCOS Y NIVELES**

Los Binswitch son unos sensores capacitivos de nivel/bloqueo que detectan situaciones de bloqueo de la canaleta, que pueden detectar niveles altos y bajos de material y que omiten la acumulación de polvo.



**SENSOR DE DESVÍO DE BANDA**

El WDA3 es un sensor inductivo de desvío de banda para elevadores de cangilones, diseñado para detectar cangilones de acero desde un lateral o desde la parte frontal de la caña del elevador. También se puede usar con cangilones no metálicos a través de los tornillos que sujetan el cangilón a la banda.



**SENSOR DE GIRO/ VELOCIDAD**

El Whirligig es un equipo de sujeción de sensores a los ejes de máquinas rotativas capaz de realizar tres funciones en uno (objetivo del sensor, soporte y protector). Es apto para todos los sensores inductivos industriales cilíndricos o estilo DIN, incluyendo los de velocidad M100, M300 y M800.



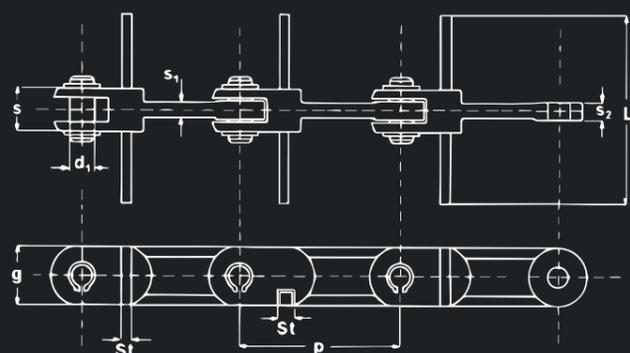
# CADENA TRANSPORTADORA TIPO “REDLER”

Pág. 30

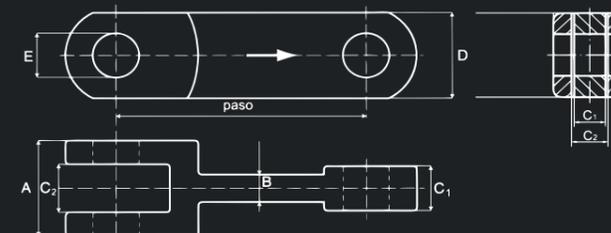
# 11



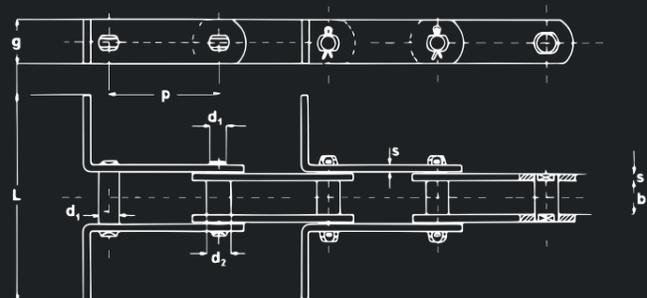
**CADENAS DE TRANSPORTE (TIPO REDLER)  
FORJADAS CON PALAS DE ACERO**



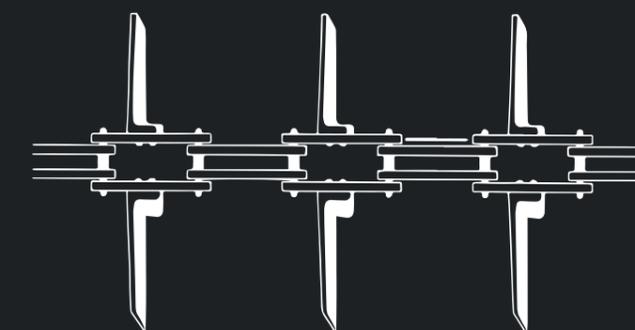
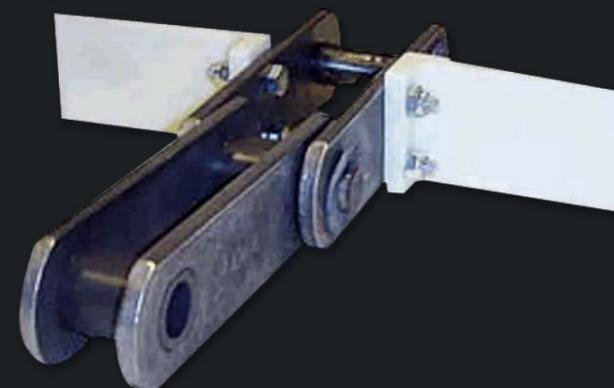
**CADENAS DE TRANSPORTE (TIPO REDLER)  
FORJADAS CON PALAS DE NILÓN**



**CADENAS DE TRANSPORTE (TIPO REDLER) DE  
DOBLE MALLA CON PALAS DE ACERO DIN 8165**



**CADENAS DE TRANSPORTE (TIPO REDLER) DE  
DOBLE MALLA CON PALAS DE NILÓN DIN 8165**





# balaguercomponents

Milling and Industry Accessories

Avda. de la Industria, 13 - 15, Nave 2  
Pol. Ind. Canastell  
03690 - SAN VICENTE DEL RASPEIG  
ALICANTE (Spain)

Telf: +34 965 243 024

Fax: +34 965 243 012

e-mail: [info@balaguer-components.com](mailto:info@balaguer-components.com)

web: [www.balaguer-components.com](http://www.balaguer-components.com)